



CONTROL PARÁMETROS DE MECANIZADO

- Torque del cabezal
- Avance
- Presión del fluido de corte
- Flujo del fluido de corte
- Vibración



DOS OPCIONES
DE CONTROL



INTERSECCIÓN

El sistema detecta automáticamente las intersecciones y ajusta los parámetros de mecanizado para mantener la calidad de operación y proteger la vida útil de la herramienta.

PROCESO

El sistema detecta variaciones en las tensiones del proceso, como la falta de homogeneidad del material, y ajusta los parámetros de mecanizado para mantener un proceso continuo.



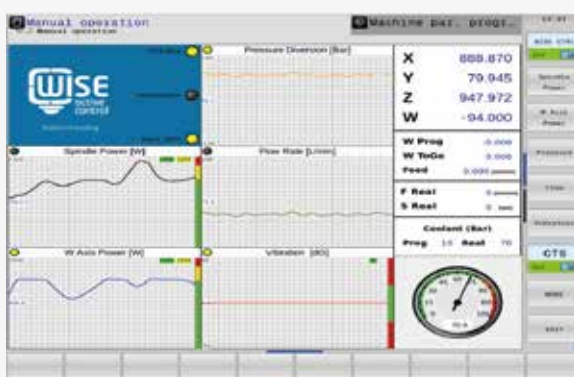
OPCIONES
DE INTERFAZ

HEIDENHAIN
TNC 640

SIEMENS
SINUMERIK

FAGOR
CNC 8065

INTERFAZ



PATENTE
Nº 3535627



FIN DE COSTOS
EXTRAORDINARIOS



FIN DE COSTOS EXTRAORDINARIOS DE INCLUMPLIMIENTO

La diversidad de operaciones, la falta de homogeneidad del material, la configuración incorrecta de los parámetros y las intersecciones entre los agujeros significan un desgaste rápido de la herramienta. Como las intersecciones son una constante en la fabricación de moldes, y dada la dificultad de las operaciones, las desviaciones inesperadas, el desgaste y la rotura rápida de la herramienta son problemas comunes.