

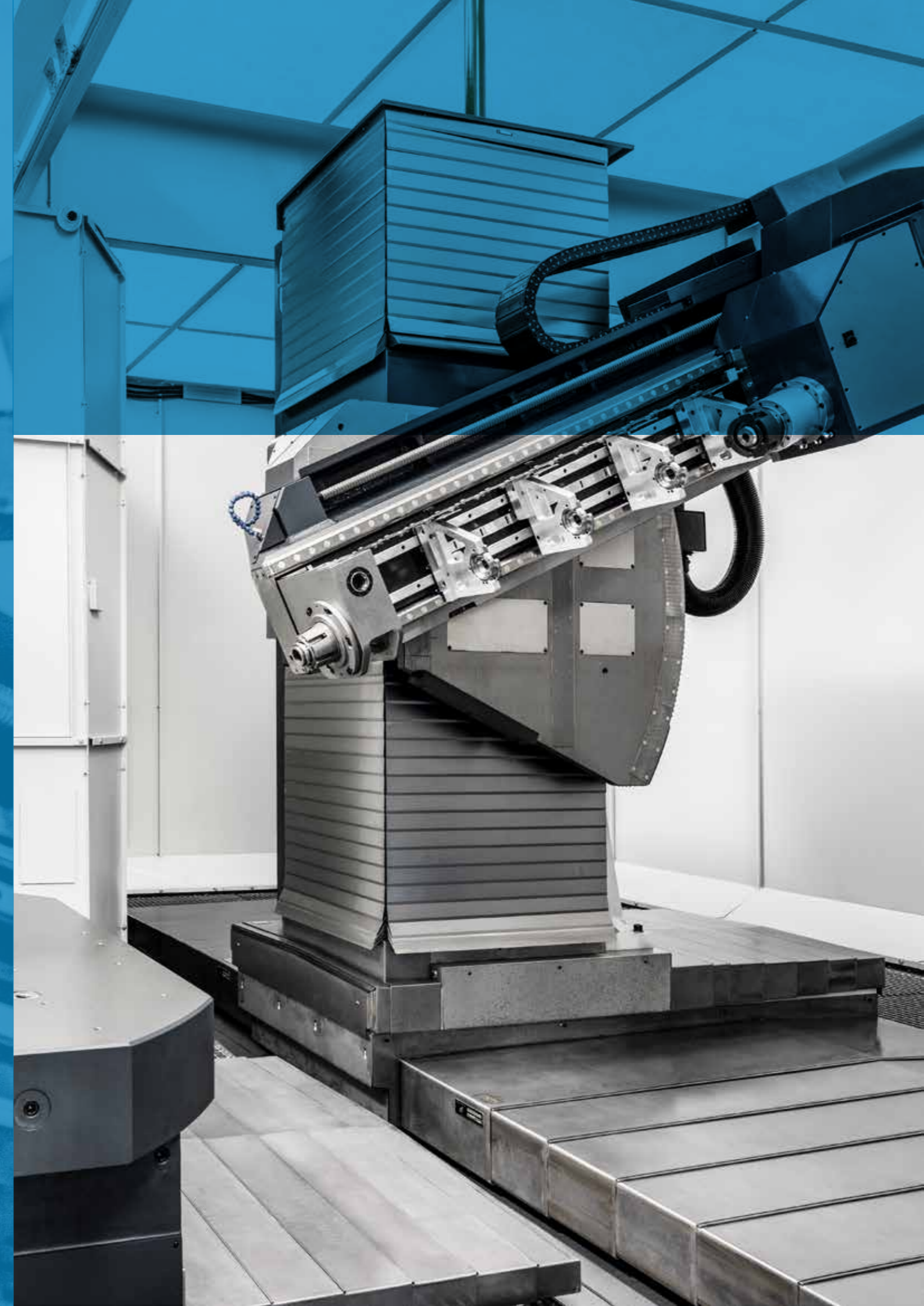


CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

www.cheto.eu

Série IXN 6 e 7 Eixos



Localização

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial
UI-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal
GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

CONTACTE-NOS

T. +351 256 247 970
E. info@cheto.eu



PRESENÇA MUNDIAL

■
CONCEITO INOVADOR
PARA OTIMIZAR
A FURAÇÃO PROFUNDA,
A FURAÇÃO CONVENCIONAL
E A FRESAGEM
■



inovadora'21



CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INOVAÇÃO

máquinas-ferramenta

A CHETO foi criada oficialmente em 2009, quando os seus fundadores se envolveram num projeto de desenho integral para uma máquina-ferramenta (até 7 eixos) de processo, furação profunda e fresagem, com especial aplicação na indústria de moldes e sector da energia.

Desde então, a investigação e o desenvolvimento contínuo, permitiu oferecer ao mercado um produto versátil com elevado nível de precisão e fiabilidade.

Este conceito permitiu que as máquinas CHETO se posicionassem rapidamente como uma marca de renome mundial. Com máquinas vendidas em quatro continentes, é objetivo da empresa continuar a melhorar e a inovar, oferecendo ao mercado um produto competitivo e altamente gerador de valor.





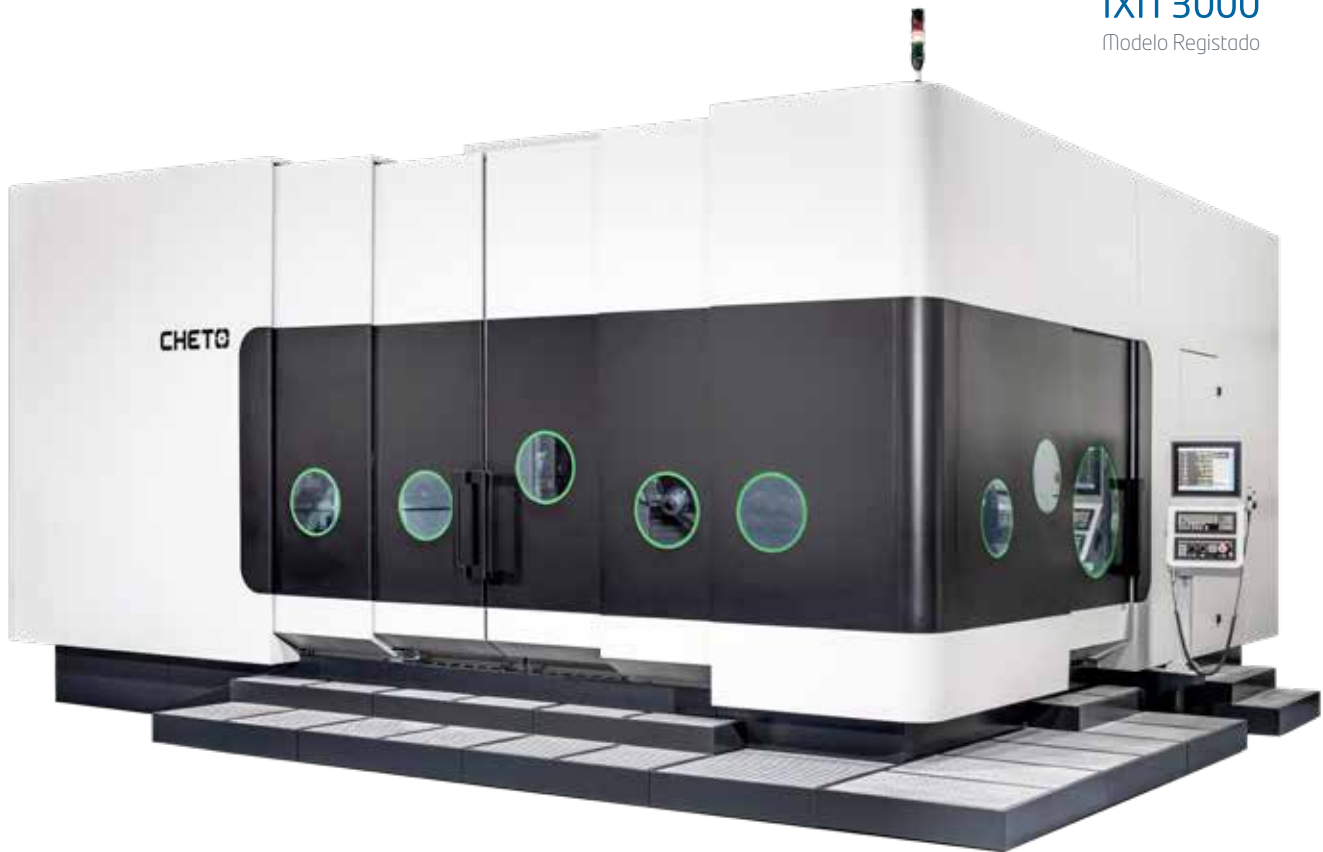
Especificações Técnicas

	1000	2000	3000
EIXOS CNC			
W transversal de furação	1700 mm	1700 mm	1700 mm
X longitudinal	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Y vertical	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Z transversal	800 mm	800 mm	800 mm
B rotação da mesa	360.000	360.000	360.000
A inclinação do braço	+35°/-25°	+35°/-25°	+35°/-25°
Capacidade de furação			
Curso máx. furação W+Z	1700+800 mm	1700+800 mm	1700+800 mm
Capacidade de furação	ø5-40 mm	ø5-40 mm	ø5-40 mm
Capacidade de fresagem			
Fresagem	300 cm ³ /min	400 cm ³ /min	500 cm ³ /min
Roscagem	M30	M32	M34
Roscagem helicoidal	Standard	Standard	Standard
Spindle			
Cone	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Velocidade	0-6000 rpm	0-6000 rpm	0-6000 rpm
Potência	15/25 kW	20/30 kW	24/38 kW
Torque	134/223 Nm	178/267 Nm	214/338 Nm
Mesa rotativa			
Dimensões da mesa	1300x1300 mm	1600x1300 mm	1800x1800 mm
Tipo de posicionamento	360.000	360.000	360.000
Peso máx. em rotação	10 Ton	20 Ton	30 Ton
Dimensões da máquina			
Peso total	29 Ton	34 Ton	39 Ton
Peso Total #GDATC		44 Ton	52 Ton
*Dimensões no solo (LxC)	7140x5760 mm	8690x6160 mm	9520x7410 mm

IXN 1000 | 2000 | 3000 | 4000*

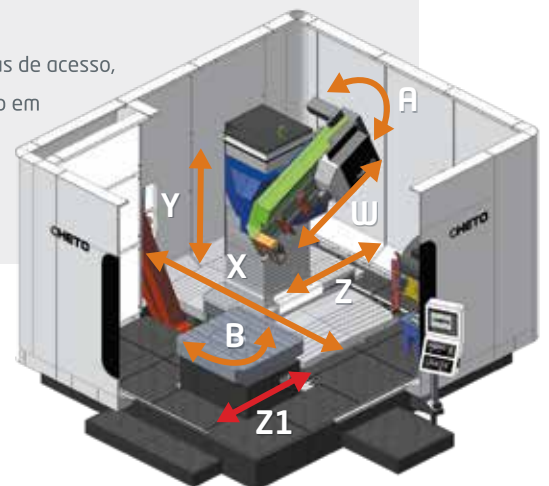
— 6 EIXOS — 7 EIXOS

IXN 3000
Modelo Registrado



EQUIPAMENTO STANDARD

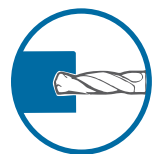
- CNC HEIDENHAIN TNC 640
- CNC FAGOR 8065 como equipamento opcional
- Volante eletrónico
- Drives digitais
- Duplo contrapeso de nitrógeno
- Encoders lineares absolutos (eixos X, Y e Z) - Encoders angulares absolutos (eixos A e B)
- Extrator de limalhas automático
- Cinemática RTCP
- Roscagem rígida
- Mudança rápida entre furação/fresagem
- Tanque de refrigeração com filtro automática
- Bombas submersas para recirculação do refrigerante
- Bomba de alta pressão até 80 bar, 100 l/min
- Proteções telescópicas metálicas em todos os eixos exceto eixo de furação
- Carenado completo com portas de acesso, janelas em vidro laminado e teto em policarbonato
- ATC Mudança Automática de Ferramentas como opcional



* Dados a fornecer sob consulta



DUAS OPÇÕES DE CONTROLO



OPÇÕES DE INTERFACES

HEIDENHAIN
TNC 640

SIEMENS
SINUMERIK 840

FAGOR
CNC 8065



FIM DE CUSTOS EXTRAORDINÁRIOS



CONTROLO PARÂMETROS DE MAQUINAÇÃO

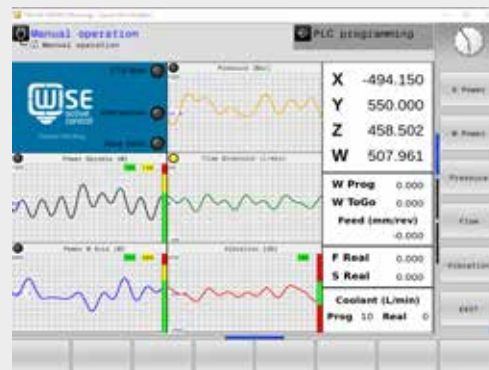
- Torque da Spindle
- Avanço
- Pressão do fluido de corte
- Caudal do fluido de corte
- Vibração

INTERSEÇÃO

O sistema deteta automaticamente as interseções e ajusta os parâmetros de maquinação de forma a manter a qualidade da operação e a proteger o tempo de vida da ferramenta.

PROCESSO

O sistema deteta variações dos esforços do processo, como a falta de homogeneidade do material, e ajusta os parâmetros de furação para manter um processo contínuo.



WISE
active
control
PATENTEADO

FIM DE CUSTOS EXTRAORDINÁRIOS DE NÃO CONFORMIDADE

A diversidade das operações, a falta de homogeneidade dos materiais, a falha de configuração de parâmetros, e as interseções entre furos significam um rápido desgaste de ferramenta. Como as interseções são uma constante no fabrico de moldes, e considerando a dificuldade das operações, desvios inesperados, desgaste e rotura rápida das ferramentas são problemas comuns.

ATC BROCA CANHÃO
ATÉ 5 FERRAMENTAS



INCLINAÇÃO = +35°-25°

EIXO Y = 1200 mm
OPÇÃO = 1500 mm

EIXO W = 1700 mm
ATÉ = 2100 mm

SPINDLE GEARBOX



EIXO X
Até 4000

ATC 40/60 FERRAMENTAS
L = 300/600 mm



TAMANHO DA MESA
DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES
DO CLIENTE

ATÉ 40 TONELADAS

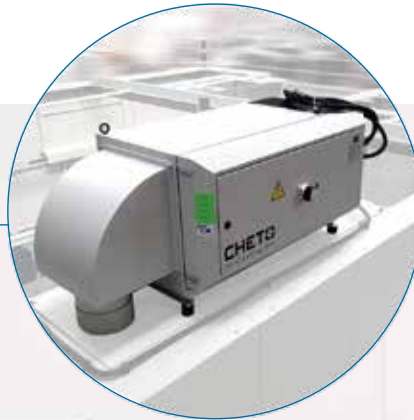
EIXO Z = 800 mm

ATC ATÉ 120 FERRAMENTAS
L = 600 mm



OPÇÃO EIXO Z1 = 700 mm
ATÉ 1900 mm

*UNIDADE DE EXAUSTÃO



SISTEMA DE FILTRAGEM DE PAPEL



*REFRIGERAÇÃO SUBMERSA
PARA ÓLEO/EMULSÃO



UNIDADE FILTRAGEM
2000 / 3000 L



BOMBA DE ALTA PRESSÃO
80 bar 100 l/min
outras sob pedido



***AR CONDICIONADO**
CONTROLO DA CABINE ELÉTRICA



Modelo Registrado

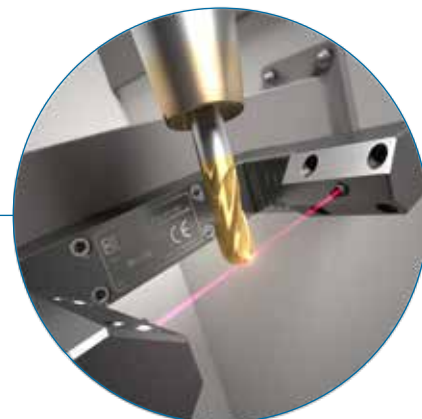
FÁCIL ACESSO À
CABINE ELÉTRICA



EXTRATOR DE LIMALHAS



*SISTEMA DE MEDIÇÃO LASER
BLUM MCA7



*APALPADOR ELETRÓNICO
BLUM TC60



*PORTA FERRAMENTAS CHETO V2



*AFIADORA BROCA CANHÃO
CHETO RE100 Ø5-32 mm

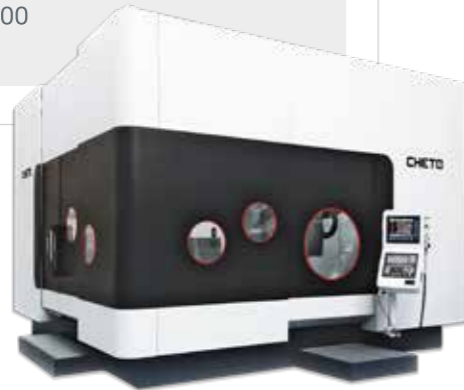
PRODUTOS & DESIGN



MODELO CC —
1000

5 Eixos

MODELO PWN —
1000 / 2000 / 3000



MODELO IXN —
1000 / 2000 / 3000 / 4000

6 e 7 Eixos



MODELO Sic —
650 / 1000

6 Eixos com Braço da broca canhão

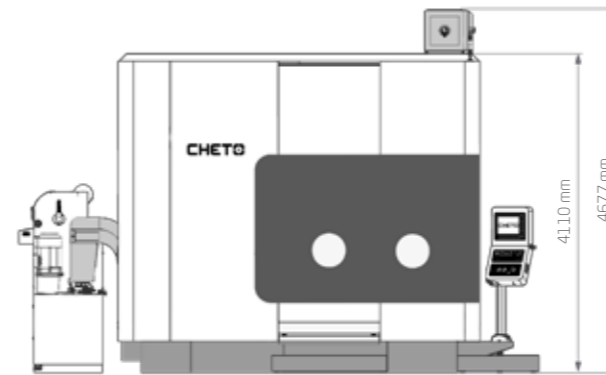
- Furação profunda e Fresagem eficiente para peças de tamanho pequeno
- Trabalhar 5 Faces em apenas 1 Setup
- Fresagem 3+2 / 5 eixos
- Sem limitação angular



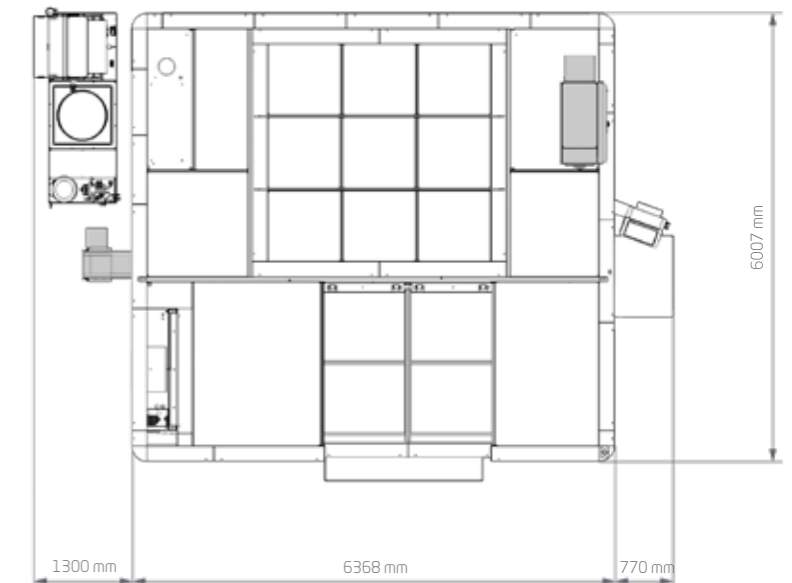
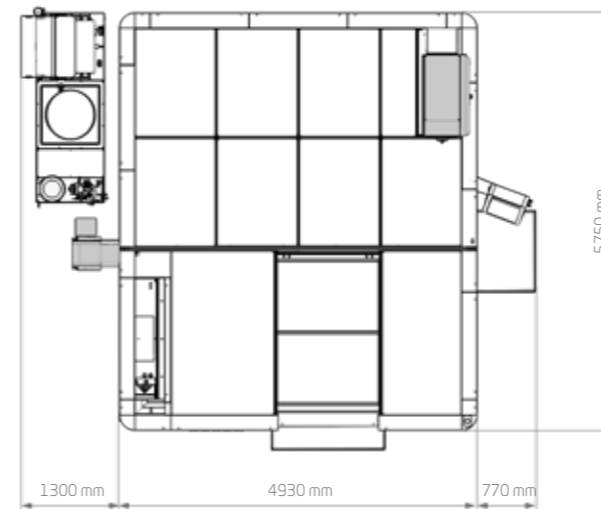
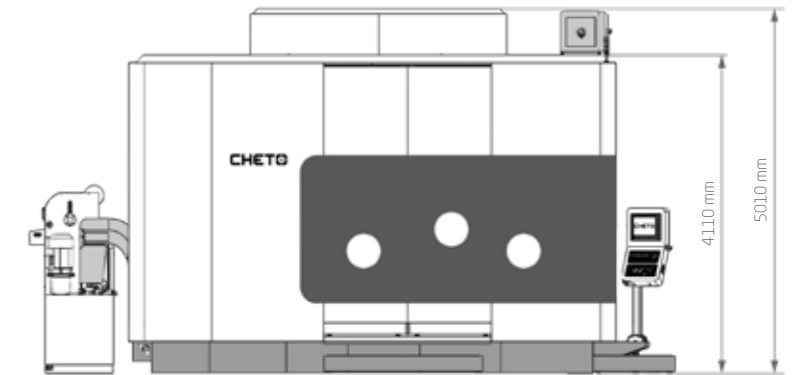
Modelo Registrado

LAYOUT MODELO IXN

*IXN1000 —



*IXN2000 —

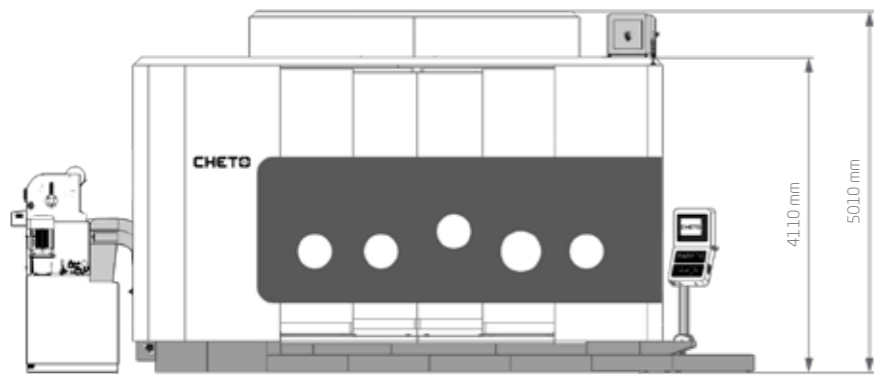


*As dimensões estão sujeitas a alterações em função dos equipamentos opcionais seleccionados



Modelo Registrado

*IXn3000 —



* As dimensões estão sujeitas a alterações em função dos equipamentos opcionais seleccionados

Modelo Registado



CHETOCORPORATION, S.A.

Área de Acolhimento Empresarial
Ul-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W
T. + 351 256 247 970

www.cheto.eu
info@cheto.eu

