

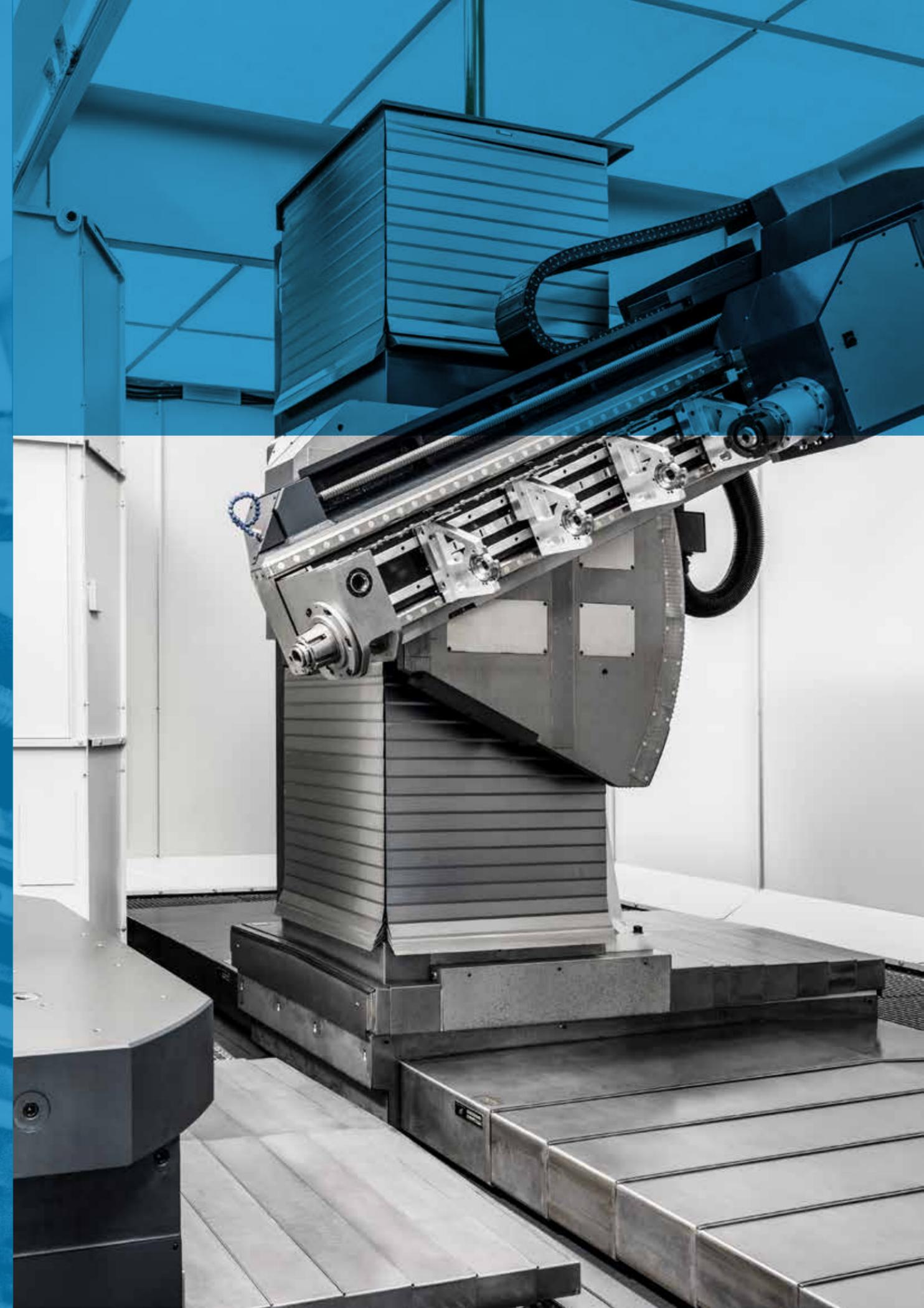


CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

www.cheto.eu

IXN Série 6 et 7 Axes



Localisation

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial
UI-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal
GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

CONTACTEZ-NOUS

T. +351 256 247 970
E. info@cheto.eu



PRÉSENCE MONDIALE

■
UN CONCEPT NOVATEUR
POUR OPTIMISER
LE FORAGE PROFOND,
LE FORAGE STANDARD
ET LE FRAISAGE
■



inovadora'21



PME líder



PME
excelência'16

CHETO®

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INNOVATIVE ————— machines-outils

CHETO a été officiellement fondée en 2009, quand ses fondateurs ont lancé un projet de développement de A à Z, d'une machine-outil à forage profond et de fraisage jusqu'à 7 axes, spécialisée pour l'industrie de la construction des modèles et de l'énergie.

Dès lors, une étude et amélioration continue a permis à CHETO d'offrir au marché un produit versatile avec des hauts niveaux de précision et fiabilité.

Ce concept a fait rapidement de CHETO une marque mondialement reconnue. Elle a déjà vendu des machines sur quatre continents, et a comme objectif de continuer à améliorer et innover pour offrir un produit hautement compétitif et de création de valeur.





Données Techniques

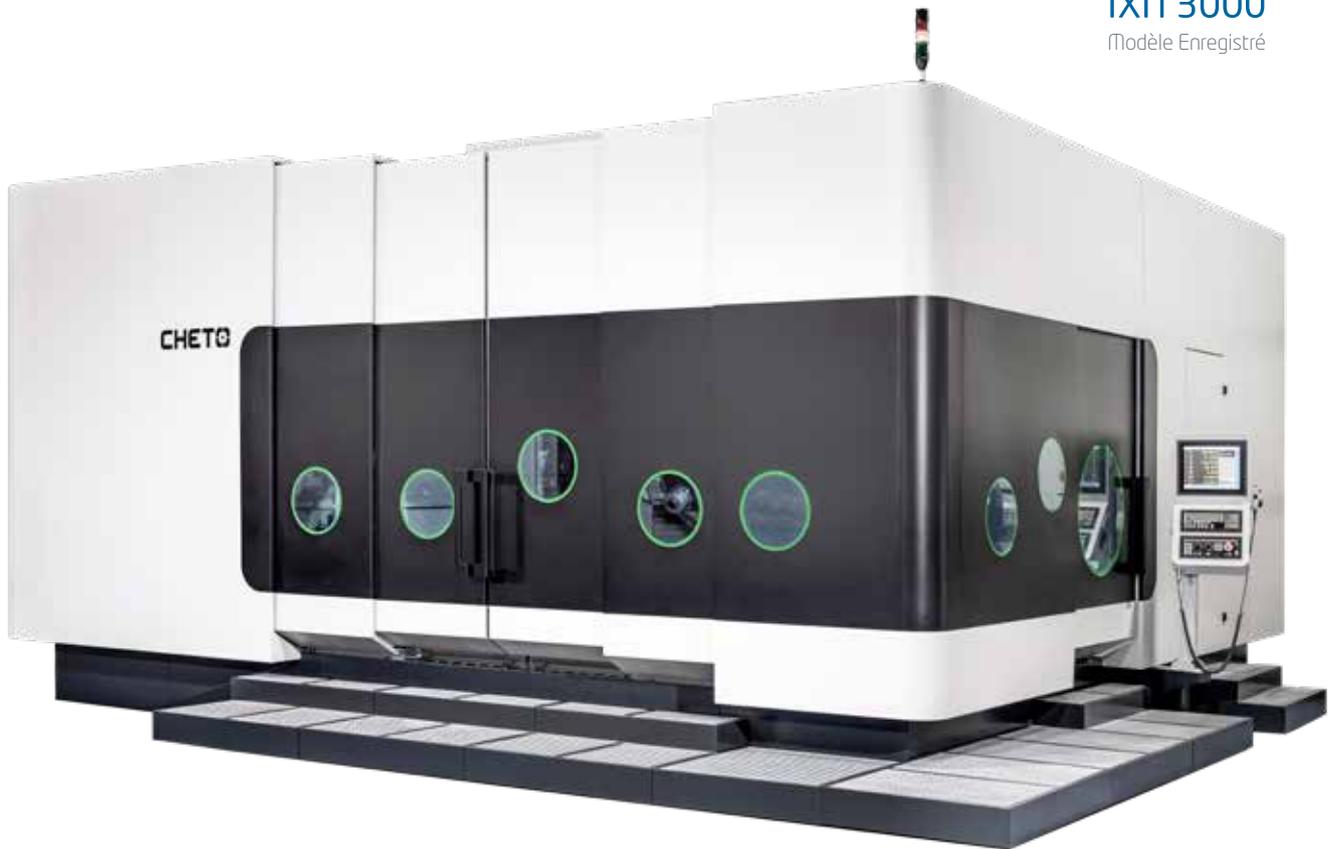
	1000	2000	3000
AXES CNC			
W transversal de forage	1700 mm	1700 mm	1700 mm
X longitudinal	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Y vertical	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Z transversal	800 mm	800 mm	800 mm
B table rotative	360.000	360.000	360.000
A inclinaison du bras	+35°/-25°	+35°/-25°	+35°/-25°
Capacité de forage			
Course max. forage W+Z	1700+800 mm	1700+800 mm	1700+800 mm
Capacité de forage	ø5-40 mm	ø5-40 mm	ø5-40 mm
Capacité de fraisage			
Fraisage	300 cm ³ /min	400 cm ³ /min	500 cm ³ /min
Taroudage	M30	M32	M34
Filetage hélicoïdale	Standard	Standard	Standard
Tête de broche			
Broche conique	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Vitesse	0-6000 rpm	0-6000 rpm	0-6000 rpm
Puissance	15/25 kW	20/30 kW	24/38 kW
Couple	134/223 Nm	178/267 Nm	214/338 Nm
Table rotative			
Dimension de la table	1300x1300 mm	1600x1300 mm	1800x1800 mm
Type de positionnement	360.000	360.000	360.000
Charge max. sur la table	10 Ton	20 Ton	30 Ton
Dimensions Layout			
Poids total	29 Ton	34 Ton	39 Ton
Poids total #GDATC		44 Ton	52 Ton
*Dimensions (WxL)	7140x5760 mm	8690x6160 mm	9520x7410 mm

*Valeurs approximatives #GunDrill Automatic Tool Changer

IXN 1000 | 2000 | 3000 | 4000*

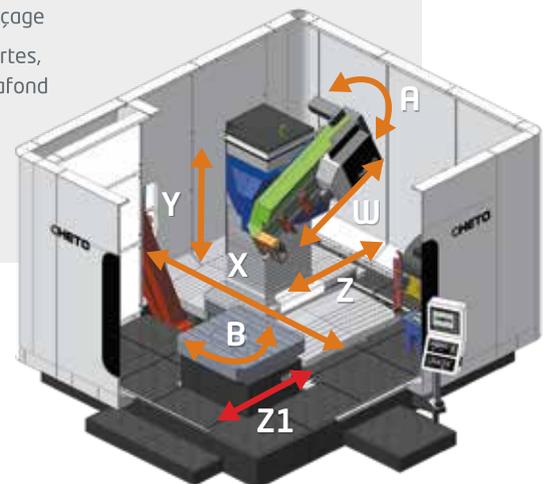
— 6 AXES — 7 AXES

IXN 3000
Modèle Enregistré



ÉQUIPEMENT STANDARD

- CNC HEIDENHAIN TNC 640
- CNC FAGOR 8065 comme équipement optionnel
- Volant électronique
- Régulateurs digitaux
- Double contrepoids d'azote
- Codeurs linéaires absoluts (axes X, Y et Z)
- Codeurs angulaires absoluts (axes A et B)
- Extracteur de copeaux automatique
- Cinématique RTCP
- Taraudage rigide
- Changement rapide entre forage/fraisage
- Réservoir de réfrigérant avec filtrage automatique
- Pompe submergée pour recyclage d'huile
- Pompe à haute pression jusqu'à 80 bar, 100 l/min
- Protections télescopiques métalliques sur tous les axes sauf l'axe de perçage
- Enveloppe machine avec portes, fenêtres en verre laminé et plafond en polycarbonate
- Changement automatique d'outils ATC comme optionnel



* Données à fournir sur demande



ADAPTE EN LIGNE LES PARAMÈTRES D'USINAGE

- Couple de la broche
- Effort sur l'avance
- Pression de refroidissement
- Flux du fluide réfrigérant
- Vibration



DEUX OPTIONS
DE CONTRÔLE



INTERSECTION

Le système détecte automatiquement les intersections au cours du process et met en place les paramètres en conformité dans l'objectif de sauvegarder la qualité de l'opération et de protéger la durée de vie de l'outil.

PROCESS

Le système détecte les variations des efforts du process automatique-ment et ajuste en ligne les paramètres de forage, un process continu.

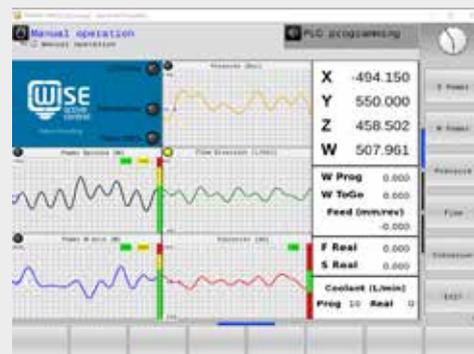


EXIGENCE POUR
L'INTERFACE

HEIDENHAIN
TNC 640

SIEMENS
SINUMERIK 840

FAGOR
CNC 8065



FIN DES FRAIS
EXTRAORDINAIRES



FIN DES FRAIS EXTRAORDINAIRES

La diversité d'opérations, le manque d'homogénéité des matières premières, le réglage incorrect de paramètres et les intersections de perçage donnent lieu souvent à la réduction du temps de vie des outils. Sachant que les intersections de perçage sont un problème constant chez les fabricants de modèles et considérant la difficulté de ces opérations, il en résulte habituellement des problèmes sur le travail final, tels que des perçages déviés, une usure prémature des outils ou des bris d'outils.

ATC DE FORETS
JUSQU'À 5 OUTILS



INCLINAISON = +35°/-25°

AXES W = 1700 mm
JUSQU'À = 2100 mm

AXES Y = 1200 mm
OPTION = 1500 mm

SPINDLE GEARBOX



AXES X
JUSQU'À 4000

ATC 40/60 OUTILS
L = 300/600 mm



DIMENSION DE LA TABLE
CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS
DU CLIENT

JUSQU'À 40 TONNES

AXES Z = 800 mm

ATC JUSQU'À 120
OUTILS
L = 600 mm



OPTION AXES Z1 = 700 mm
JUSQU'À 1900 mm

*APPAREIL D'ASPIRATION



SYSTÈME DE FILTRAGE PAR PAPIER



*RÉFRIGÉRATION IMMERGÉE
POUR HUILE/ÉMULSION



UNITÉ DE FILTRAGE
2000 / 3000 L



POMPE À HAUTE PRESSION
80 bar 100 l/min
autres selon demande



***CLIMATISATION**
AC POUR L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE



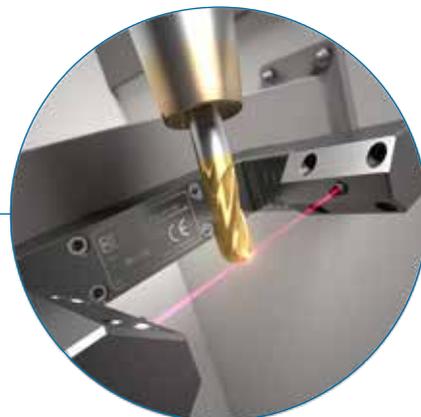
ACCÈS FACILE À
L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Modèle Enregistré

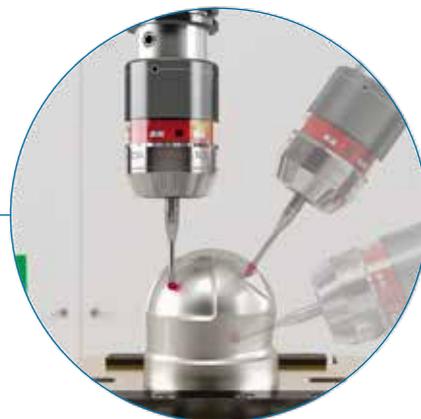


EXTRACTEUR DE COPEAUX

*OUTIL DE MESURE À LASER
BLUM MCA7



*SONDE BLUM TC60



*ARMOIRE À OUTILS CHETO V2



*RECTIFIEUSE CHETO RE100
Ø5-32 mm

NOS PRODUITS & DESIGN



MODÈLE CC

1000

5 Axes

MODÈLE PWN

1000 / 2000 / 3000



MODÈLE IXN

1000 / 2000 / 3000 / 4000

6 & 7 Axes

MODÈLE SIC

650 / 1000

6 Axes avec bras à forêt

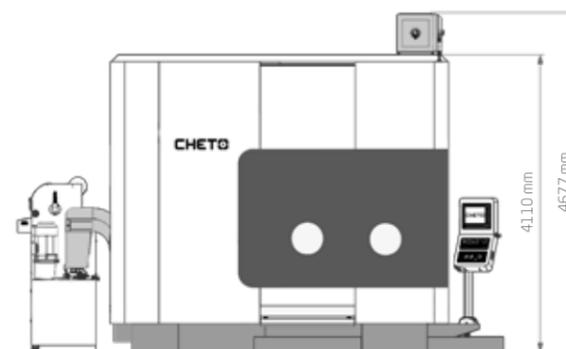
- Forage profond avec Fraisage performant pour des pièces de petites tailles
- Travaille 5 faces en un seul Setup
- 3+2 fraisage / 5 axes
- Sans limitation d'angle



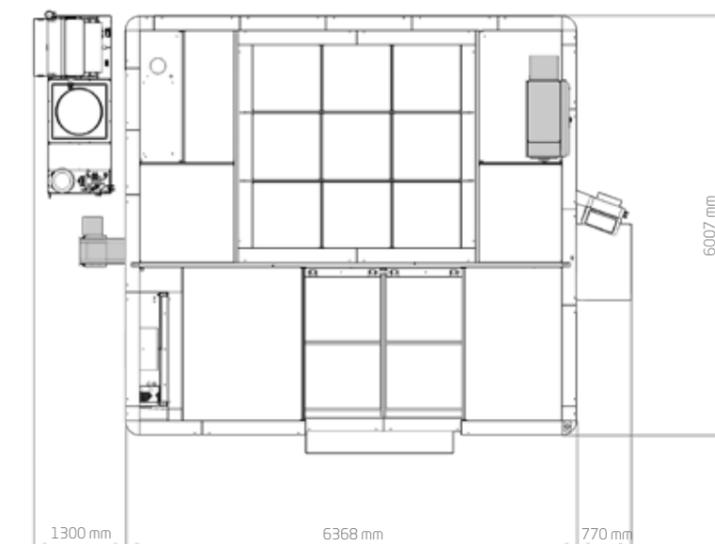
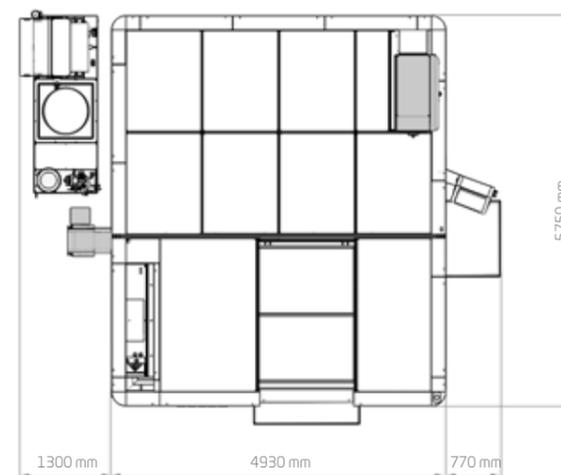
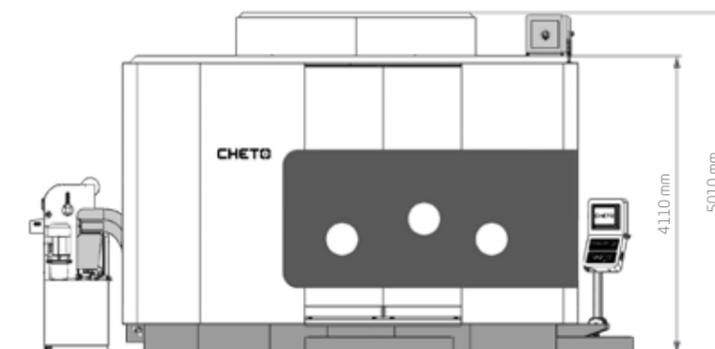
Modèle Enregistré

LAYOUT MODÈLE IXN

*IXN1000



*IXN2000

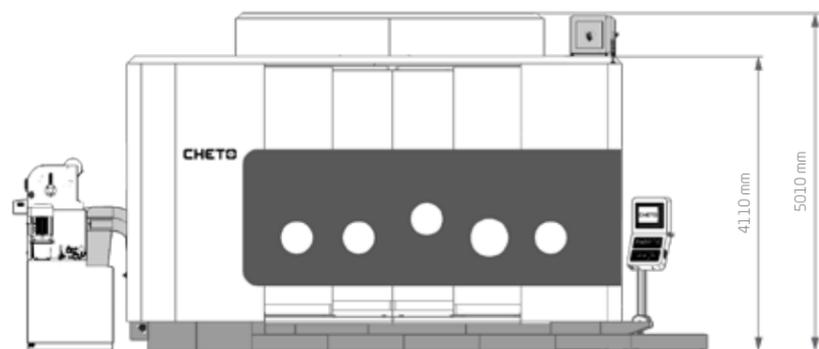


* Les dimensions sont sujets à des modifications en fonction des équipements optionnels sélectionnés



Modèle Enregistré

*IXN3000 —



*Les dimensions sont sujets à des modifications en fonction des équipements optionnels sélectionnés

Modèle Enregistré



CHETOCORPORATION, S.A.

Área de Acolhimento Empresarial
Ul-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W
T. + 351 256 247 970

www.cheto.eu
info@cheto.eu

