

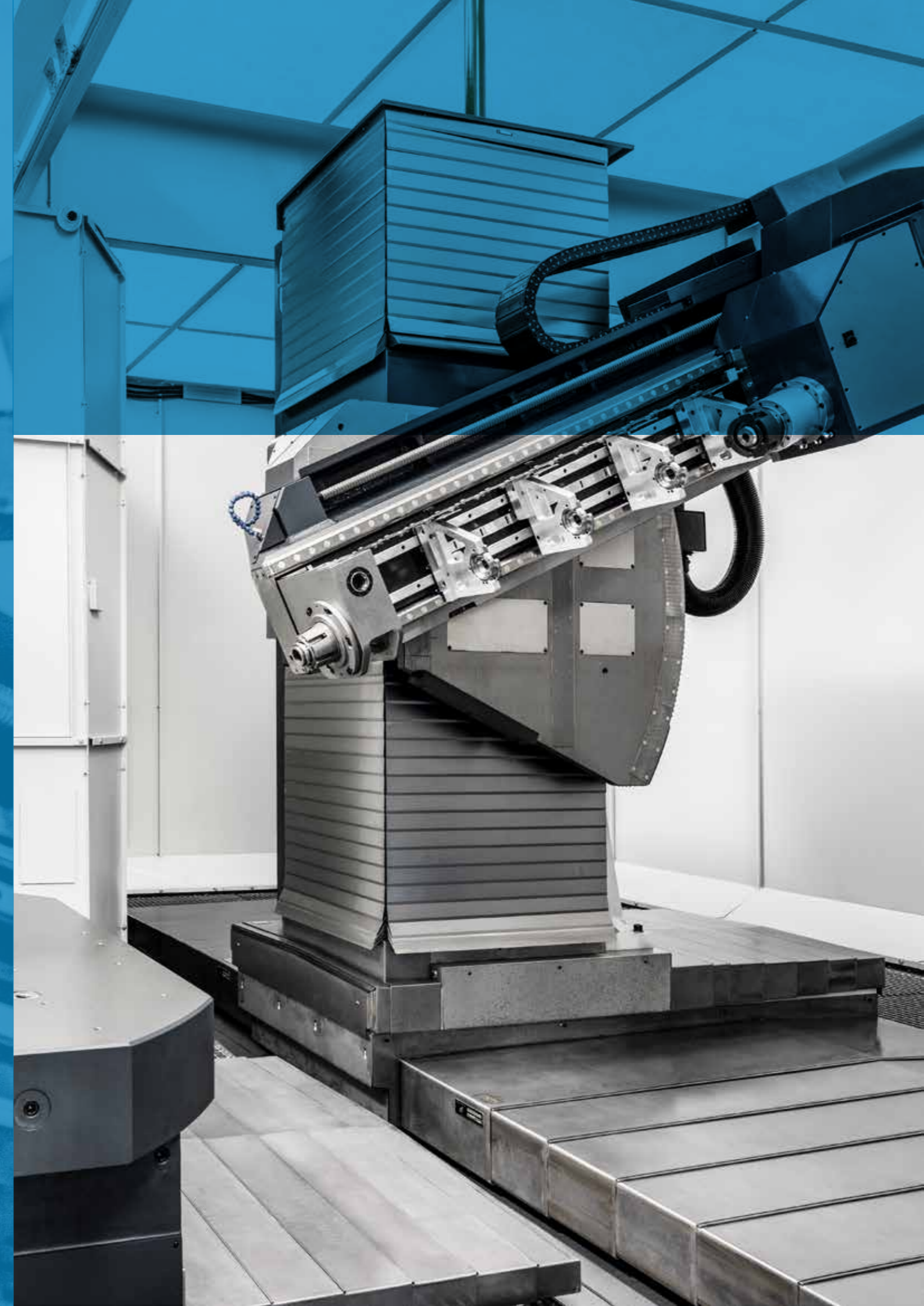


# CHETO<sup>®</sup>

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

[www.cheto.eu](http://www.cheto.eu)

Serie IXN 6 y 7 Ejes





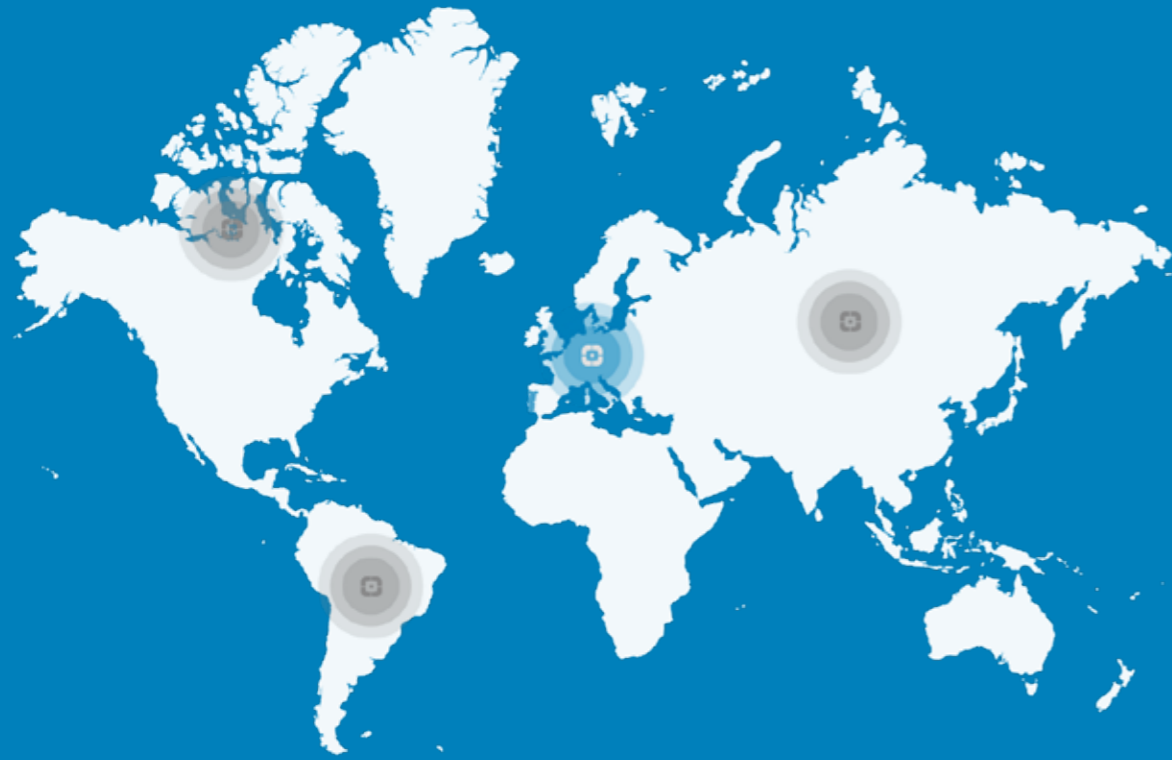
# Localización

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial  
UI-Loureiro, Lotes 13-21  
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis  
Portugal  
GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

CONTÁCTENOS

T. +351 256 247 970  
E. info@cheto.eu



PRESENCIA MUNDIAL

■  
CONCEPTO INNOVADOR  
PARA OPTIMIZAR  
EL TALADRADO PROFUNDO,  
EL TALADRADO CONVENCIONAL  
Y FRESADO  
■



inovadora'21



# CHETO<sup>®</sup>

## CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

### INNOVACIÓN ————— máquina herramienta

CHETO se estableció oficialmente en 2009, cuando sus fundadores participaron en un proyecto de diseño integral para una máquina herramienta (hasta 7 ejes) para procesos, taladrado profundo y fresado, con aplicación particular en la industria de moldes y de la energía.

Desde entonces, la investigación y el desarrollo continuo han permitido ofrecer al mercado un producto versátil con un alto nivel de precisión y fiabilidad.

Este concepto ha permitido a las máquinas CHETO posicionarse rápidamente como una marca reconocida mundialmente. Con máquinas vendidas en cuatro continentes, es nuestro objetivo seguir mejorando e innovando, ofreciendo al mercado un producto competitivo y altamente generador de valor.







# Especificaciones Técnicas

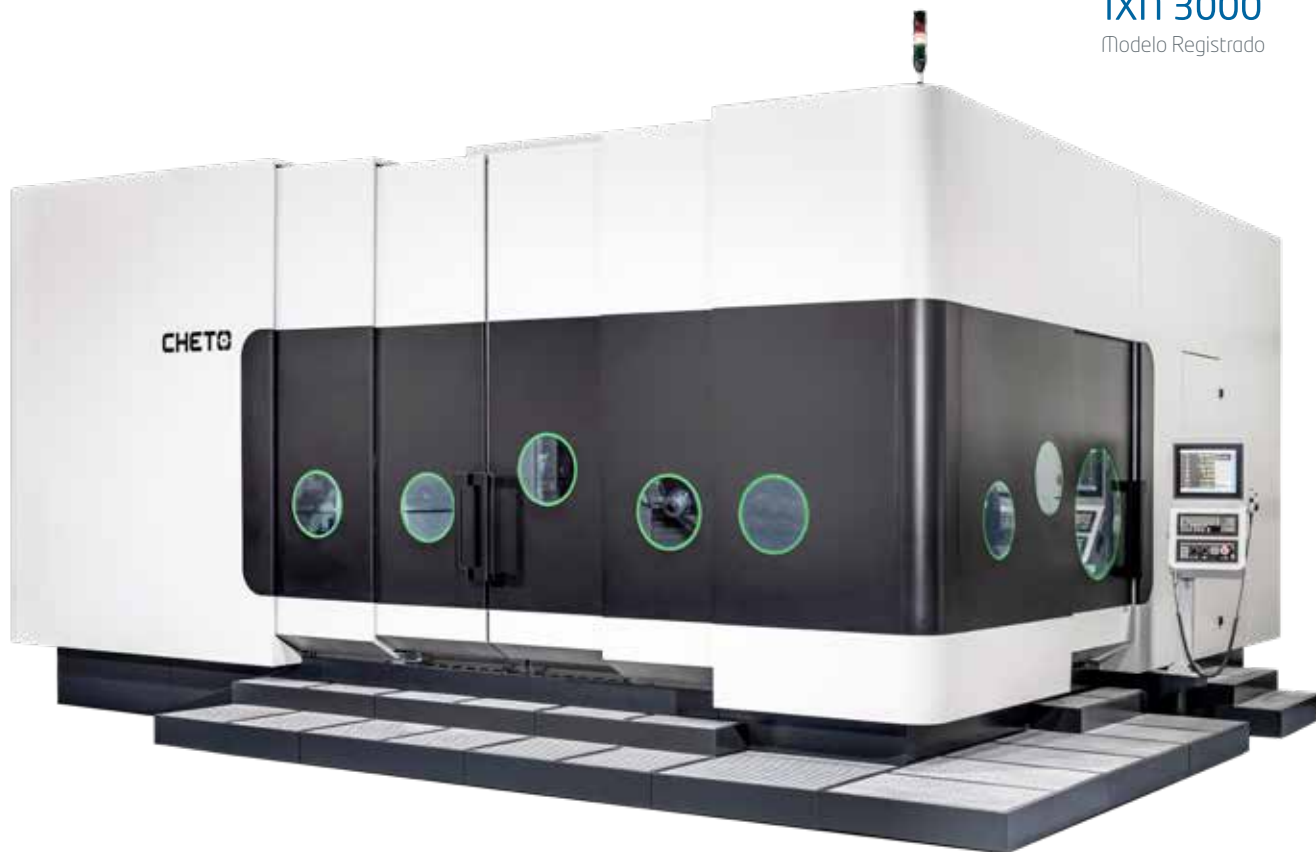
	1000	2000	3000
<b>Ejes CNC</b>			
W transversal de taladrado X	1700 mm	1700 mm	1700 mm
longitudinal	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Y vertical	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Z transversal	800 mm	800 mm	800 mm
B mesa rotativa	360.000	360.000	360.000
A inclinación del cabezal	+35°/-25°	+35°/-25°	+35°/-25°
<b>Capacidad de taladrado</b>			
Curso máx. taladrado W+Z	1700+800 mm	1700+800 mm	1700+800 mm
Capacidad de taladrado	ø5-40 mm	ø5-40 mm	ø5-40 mm
<b>Capacidad de fresado</b>			
Fresado	300 cm³/min	400 cm³/min	500 cm³/min
Roscado	M30	M32	M34
Roscado helicoidal	Standard	Standard	Standard
<b>Cabezal</b>			
Cono	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Velocidad	0-6000 rpm	0-6000 rpm	0-6000 rpm
Potencia	15/25 kW	20/30 kW	24/38 kW
Torque	134/223 Nm	178/267 Nm	214/338 Nm
<b>Mesa rotativa</b>			
Dimensión de la mesa	1300x1300 mm	1600x1300 mm	1800x1800 mm
Tipo de posicionamiento	360.000	360.000	360.000
Carga sobre la mesa	10 Ton	20 Ton	30 Ton
<b>Dimensiones de la máquina</b>			
Peso total	29 Ton	34 Ton	39 Ton
Peso total #GDATC		44 Ton	52 Ton
*Dimensiones en el suelo (LxC)	7140x5760 mm	8690x6160 mm	9520x7410 mm

\*Valores aproximados #GunDrill Automatic Tool Changer

# IXN 1000 | 2000 | 3000 | 4000\*

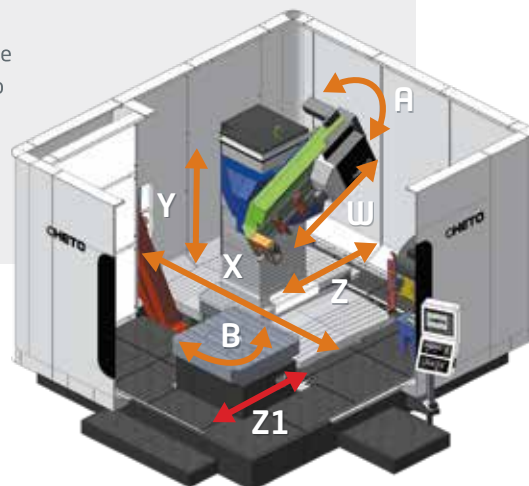
— 6 EJES — 7 EJES

IXN 3000  
Modelo Registrado



## EQUIPAMIENTO STANDARD

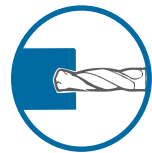
- CNC HEIDENHAIN TNC 640
- CNC FAGOR 8065 como equipo opcional
- Volante electrónico
- Drives digitales
- Doble contrapeso de nitrógeno
- Encoders lineales absolutos (ejes X, Y y Z)
- Encoders angulares absolutos (ejes A y B)
- Extractor de virutas automático
- Cinemática RTCP
- Roscado rígido
- Cambio rápida entre taladrado y fresado
- Tanque de refrigeración con filtro automático
- Bombas en el suelo para recuperación del fluido de corte
- Bomba de alta presión hasta 80 bar, 100 l/min
- Protecciones telescópicas en todos los ejes excepto el eje de taladrado
- Carenado completo con puertas de acceso, ventanas en vidrio laminado y techo en policarbonato
- ATC cambio automático de herramientas como opcional



\* Datos que se facilitarán a petición



**DOS OPCIONES DE CONTROL**



**OPCIONES DE INTERFAZ**

**HEIDENHAIN**  
TNC 640

**SIEMENS**  
SINUMERIK 840

**FAGOR**  
CNC 8065



**FIN DE COSTOS EXTRAORDINARIOS**



### CONTROL PARÁMETROS DE MECANIZADO

- Torque del cabezal
- Avance
- Presión del fluido de corte
- Flujo del fluido de corte
- Vibración

### INTERSECCIÓN

El sistema detecta automáticamente las intersecciones y ajusta los parámetros de mecanizado para mantener la calidad de operación y proteger la vida útil de la herramienta.

### PROCESO

El sistema detecta variaciones en las tensiones del proceso, como la falta de homogeneidad del material, y ajusta los parámetros de mecanizado para mantener un proceso continuo.



### FIN DE COSTOS EXTRAORDINARIOS DE INCLUMPLIMIENTO

La diversidad de operaciones, la falta de homogeneidad del material, la configuración incorrecta de los parámetros y las intersecciones entre los agujeros significan un desgaste rápido de la herramienta. Como las intersecciones son una constante en la fabricación de moldes, y dada la dificultad de las operaciones, las desviaciones inesperadas, el desgaste y la rotura rápida de la herramienta son problemas comunes.

ATC BROCA CAÑON  
HASTA 5 HERRAMIENTAS



INCLINACION = +35°/-25°

EJE W = 1700 mm  
HASTA = 2100 mm

EJE Y = 1200 mm  
OPCIÓN = 1500 mm

SPINDLE GEARBOX



EJE X  
HASTA 4000

ATC 40/60 HERRAMIENTAS  
L = 300/600 mm



DIMENSIÓN DE LA MESA  
SEGUN ESPECIFICACIONES DEL CLIENTE  
HASTA 40 Toneladas

EJE Z = 800 mm

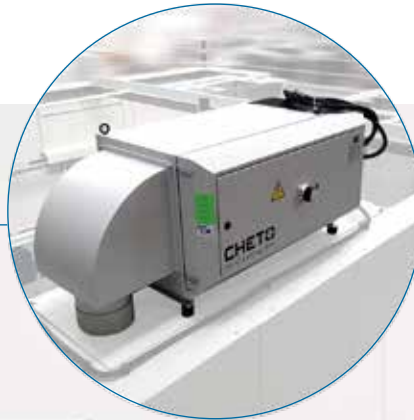
ATC HASTA 120 HERRAMIENTAS  
L = 600 mm



OPCIÓN EJE Z1 = 700 mm  
HASTA 1900 mm



\*UNIDAD DE EXTRACCIÓN



SISTEMA DE FILTRACIÓN DE PAPEL



\*ENFRIADOR DE INMERSIÓN  
PARA ACEITE/EMULSIÓN



UNIDAD DE FILTRACIÓN  
2000 / 3000 L





**BOMBA DE ALTA PRESIÓN**  
80 bar 100 l/min  
otros a pedido



**\*AIRE ACONDICIONADO  
PARA ARMARIO ELÉCTRICO**



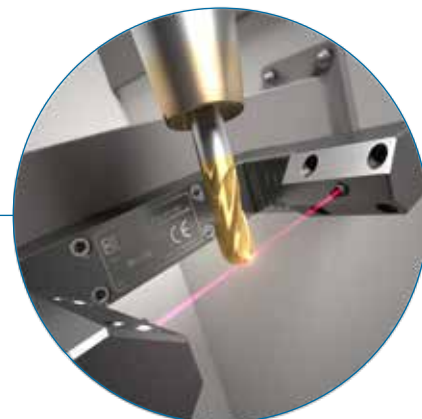
**FÁCIL ACCESO A  
ARMARIO ELÉCTRICO**

Modelo Registrado



**EXTRACTOR DE VIRTURAS**

\*HERRAMIENTA DE MEDICIÓN LÁSER  
BLUM MCA7



\*SONDA ELECTRÓNICA  
BLUM TC60



\*ARMARIO DE HERRAMIENTAS CHETO V2



\*MÁQUINA DE AFILAR BROCAS CAÑON  
CHETO RE100 Ø5-32 mm



# PRODUCTOS Y DESIGN



**MODELO CC** —

1000

5 Ejes

**MODELO PWN** —

1000 / 2000 / 3000



**MODELO IXN** —

1000 / 2000 / 3000 / 4000

6 y 7 Ejes

**MODELO SIC** —

650 / 1000

6 Ejes con Brazo de broca cañón

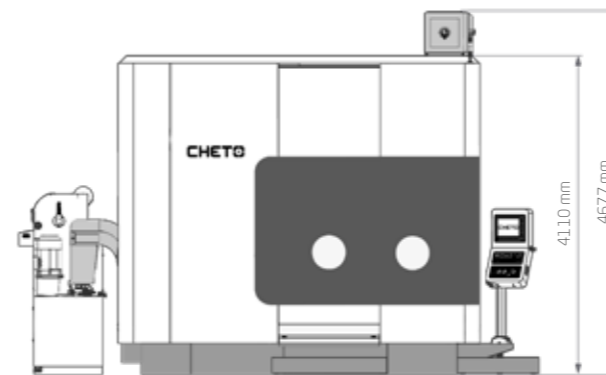
- Taladrado profundo y Fresado eficiente para piezas de pequeño tamaño
- Trabajar 5 caras en solo 1 Setup
- Fresado 3+2 / 5 ejes
- Sin limitación angular



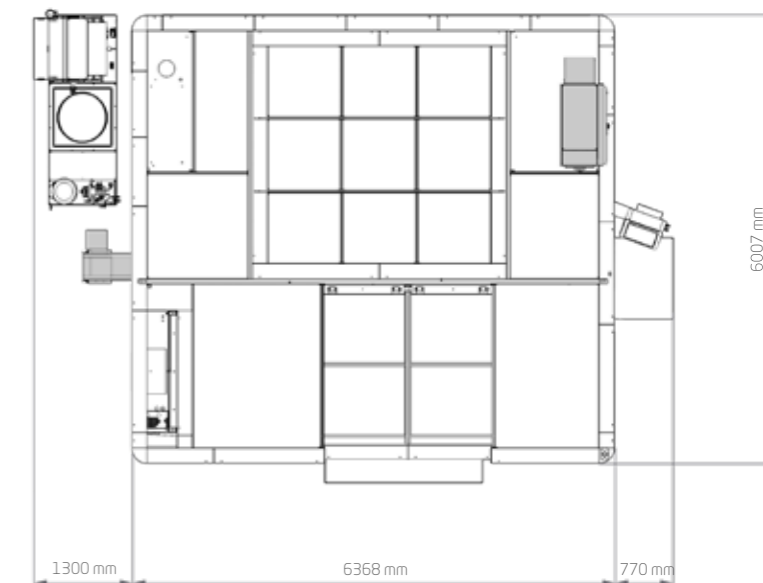
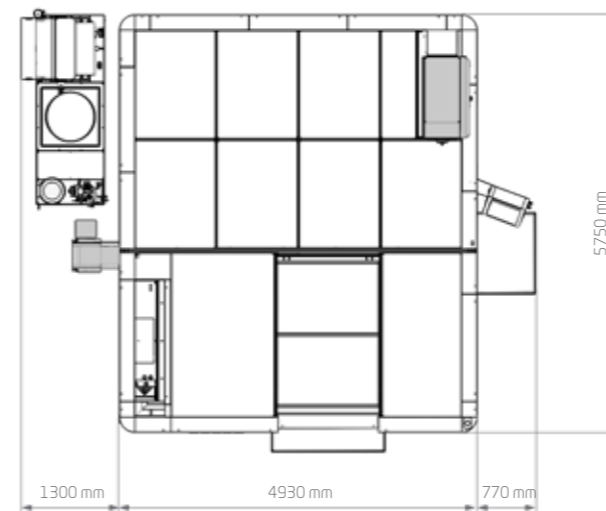
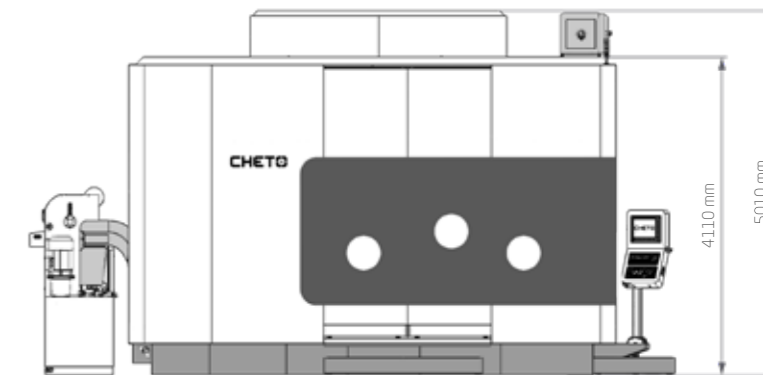
Modelo Registrado

# LAYOUT MODELO IXN

\*IXN1000 —



\*IXN2000 —

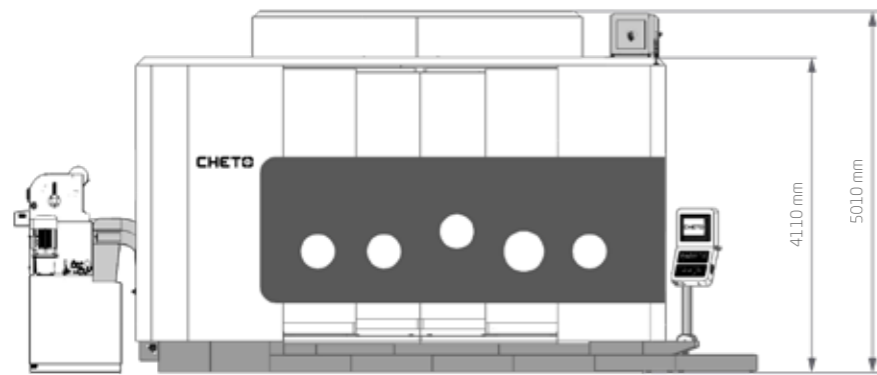


\* Las dimensiones están sujetas a cambios según los equipos opcionales seleccionados



Modelo Registrado

\*IXN3000 —



\* Las dimensiones están sujetas a cambios según los equipos opcionales seleccionados

Modelo Registrado



**CHETOCORPORATION, S.A.**

Área de Acolhimento Empresarial  
Ul-Loureiro, Lotes 13-21  
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis  
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W  
T. + 351 256 247 970

[www.cheto.eu](http://www.cheto.eu)  
[info@cheto.eu](mailto:info@cheto.eu)

