



CHETO

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

www.cheto.eu

IXN Série 6 et 7 Axes



Localisation

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial
UI-Loureiro, Lotes 13-21
3720-075 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal
GPS. 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

CONTACTEZ-NOUS

T. +351 256 247 970
E. info@cheto.eu



PRÉSENCE MONDIALE

■
UN CONCEPT NOVATEUR
POUR OPTIMISER
LE FORAGE PROFOND,
LE FORAGE STANDARD
ET LE FRAISAGE
■



CHETO

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INNOVATIVE machines-outils

CHETO a été officiellement fondée en 2009, quand ses fondateurs ont lancé un projet de développement de A à Z, d'une machine-outil à forage profond et de fraisage jusqu'à 7 axes, spécialisée pour l'industrie de la construction des modèles et de l'énergie.

Dès lors, une étude et amélioration continue a permis à CHETO d'offrir au marché un produit versatile avec des hauts niveaux de précision et fiabilité.

Ce concept a fait rapidement de CHETO une marque mondialement reconnue. Elle a déjà vendu des machines sur quatre continents, et a comme objectif de continuer à améliorer et innover pour offrir un produit hautement compétitif et de création de valeur.



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105076158





Données Techniques

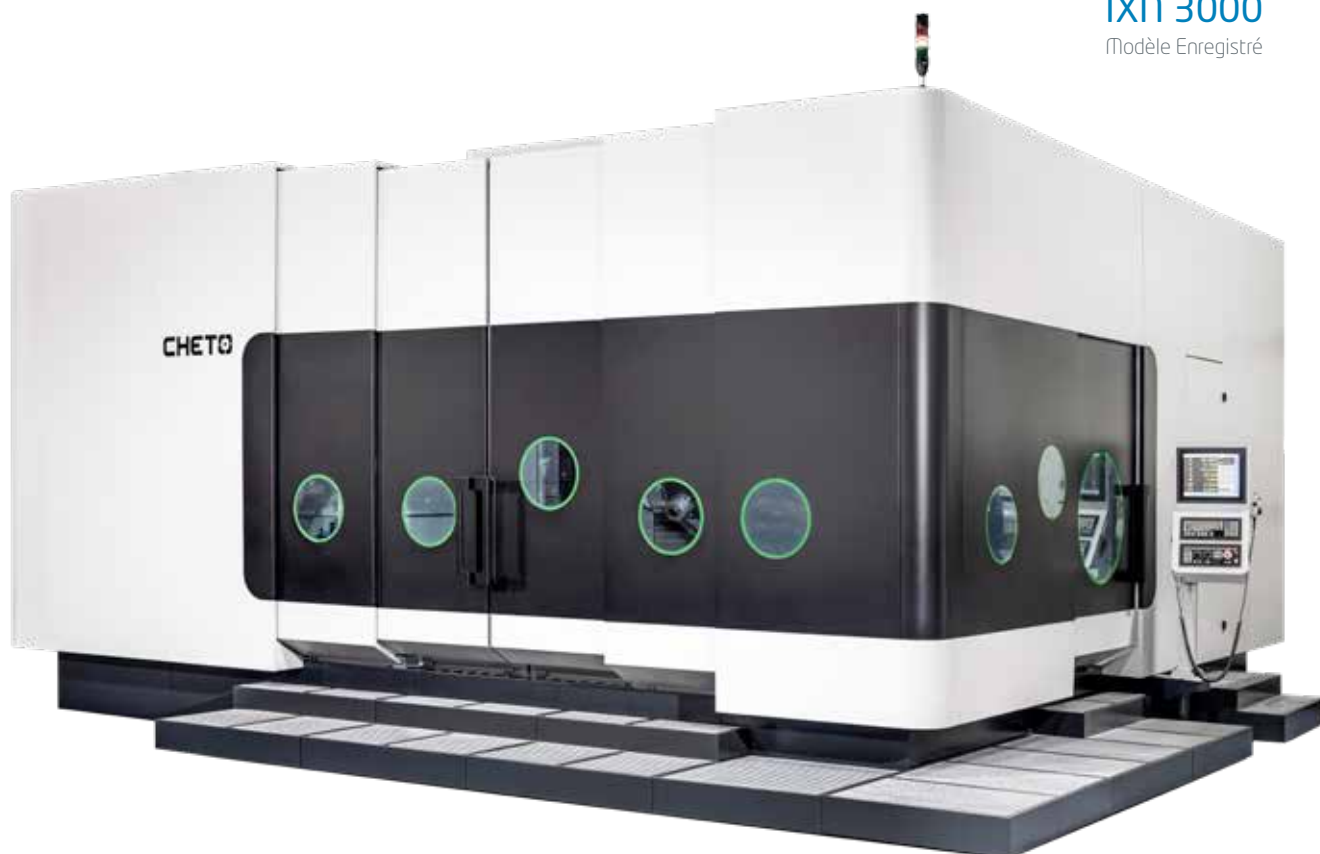
	1000	2000	3000
AXES CNC			
W transversal de forage	1630 mm	1630 mm	1630 mm
X longitudinal	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Y vertical	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Z transversal	800 mm	800 mm	800 mm
B table rotative	360.000	360.000	360.000
A inclinaison du bras	+25°/-15°	+25°/-15°	+25°/-15°
Capacité de forage			
Course max. forage W+Z	1630+800 mm	1630+800 mm	1630+800 mm
Capacité de forage	ø5-40 mm	ø5-40 mm	ø5-40 mm
Capacité de fraisage			
Fraisage	300 cm³/min	400 cm³/min	500 cm³/min
Taraudage	M30	M32	M34
Filetage hélicoïdale	Standard	Standard	Standard
Tête de broche			
Broche conique	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Vitesse	0-6000 rpm	0-6000 rpm	0-6000 rpm
Puissance	15/25 kW	20/30 kW	24/38 kW
Couple	134/223 Nm	178/267 Nm	214/338 Nm
Table rotative			
Dimension de la table	1300x1300 mm	1600x1300 mm	1800x1600 mm
Type de positionnement	360.000	360.000	360.000
Charge max. sur la table	10 Ton	20 Ton	30 Ton
Dimensions Layout			
Poids total	25 Ton	28 Ton	34 Ton
Dimensions (WxL)	7140x5760 mm	8690x6160 mm	9520x7410 mm

IXN 1000 | 2000 | 3000

— 6 AXES — 7 AXES

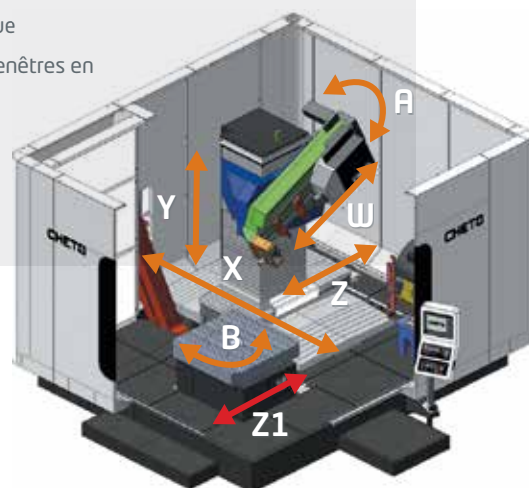
IXN 3000

Modèle Enregistré



ÉQUIPEMENT STANDARD

- CNC FAGOR 8065
- Option CNC HEIDENHAIN TNC 640
- Volant électronique
- Régulateurs digitaux
- Double contrepoids d'azote
- Codeurs linéaires absoluts (axes X, Y et Z)
- Codeurs angulaires absoluts (axes A et B)
- Protections télescopiques métalliques sur tous les axes sauf l'axe de perçage
- Cinématique RTCP
- Taraudage rigide
- Changement rapide entre forage/fraisage
- Réservoir de réfrigérant avec filtrage automatique
- Pompe submergée pour recyclage d'huile
- Pompe à haute pression 80 bar, 100 l/min
- Extracteur de copeaux automatique
- Enveloppe machine avec portes, fenêtres en verre laminé et plafond en polycarbonate





ADAPTE EN LIGNE LES PARAMÈTRES D'USINAGE

- Couple de la broche
- Effort sur l'avance
- Pression de refroidissement
- Flux du fluide réfrigérant
- Vibration



DEUX OPTIONS
DE CONTRÔLE



INTERSECTION

Le système détecte automatiquement les intersections au cours du process et met en place les paramètres en conformité dans l'objectif de sauvegarder la qualité de l'opération et de protéger la durée de vie de l'outil.



PROCESS

Le système détecte les variations des efforts du process automatiquement et ajuste en ligne les paramètres de forage, un process continu.



EXIGENCE POUR
L'INTERFACE

HEIDENHAIN
TNC 640

SIEMENS
SINUMERIK

FAGOR
CNC 8065



WISE
active
control
**BREVET EN
ATTENTE**



FIN DES FRAIS
EXTRAORDINAIRES



FIN DES FRAIS EXTRAORDINAIRES

La diversité d'opérations, le manque d'homogénéité des matières premières, le réglage incorrect de paramètres et les intersections de perçage donnent lieu souvent à la réduction du temps de vie des outils. Sachant que les intersections de perçage sont un problème constant chez les fabricants de modèles et considérant la difficulté de ces opérations, il en résulte habituellement des problèmes sur le travail final, tels que des perçages déviés, une usure prémature des outils ou des bris d'outils.

ATC DE FORETS
JUSQU'À 5 OUTILS

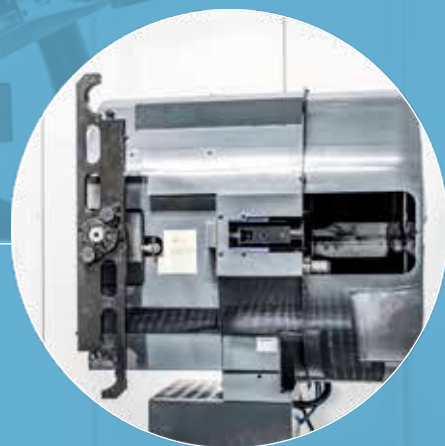


INCLINAISON = $+25^{\circ}/-15^{\circ}$
OPTION = $+25^{\circ}/-25^{\circ}$

AXES Y = 1200 mm
OPTION = 1500 mm

AXES W = 1630 mm
OPTION = 2000 mm

ATC 24 OUTILS
L = 300 mm



ATC 40/60 OUTILS
L = 300/600 mm



DIMENSION DE LA TABLE
CONFORMÉMENT AUX
SPÉCIFICATIONS DU CLIENT
DIMENSION MAX.: 2000x2000 mm

AXES X

AXES Z = 800 mm

ATC JUSQU'À 250
OUTILS
L = 600 mm



OPTION AXES Z1 = 700 mm

IXN

ÉQUIPEMENT STANDARD & OPTIONNEL

APPAREIL D'ASPIRATION



CHETO

SYSTÈME DE FILTRAGE PAR PAPIER



RÉFRIGÉRATION IMMERGÉE
POUR HUILE/ÉMULSION



UNITÉ DE FILTRAGE
2000 / 3000 L

POMPE À HAUTE PRESSION
80 bar 100 l/min
autres selon demande

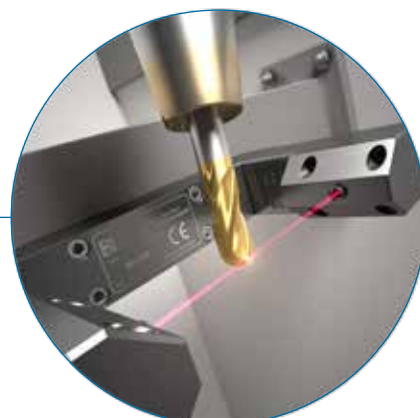
CLIMATISATION
AC POUR L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE

**ACCÈS FACILE À
L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE**

EXTRACTEUR DE COPEAUX

Modèle Enregistré

OUTIL DE MESURE À LASER
BLUM MCA7



SONDE BLUM TC60



ARMOIRE À OUTILS CHETO V2



RECTIFIEUSE CHETO RE100
Ø5-32 mm

NOS PRODUITS & DESIGN



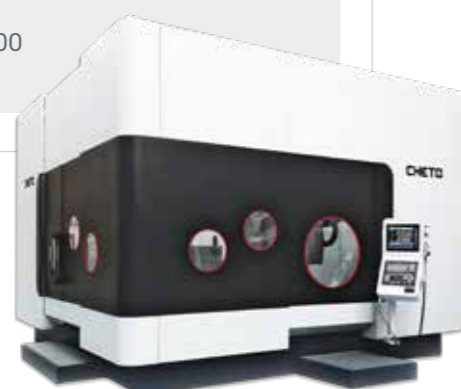
MODÈLE CC

1000

5 Axes

MODÈLE PWN

1000 / 2000 / 3000



MODÈLE IXN

1000 / 2000 / 3000

6 & 7 Axes

MODÈLE MT

1500 / 2500



MODÈLE SIC

6 Axes

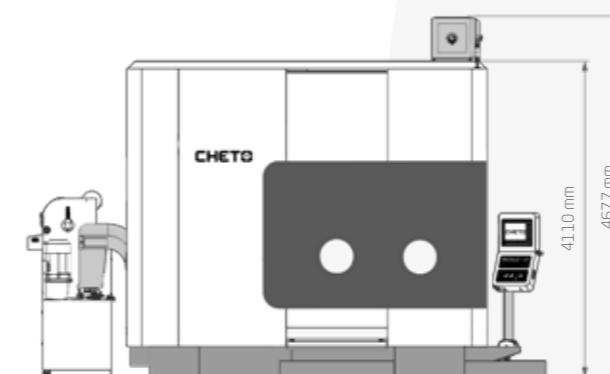
- Forage profond avec Fraisage performant pour des pièces de petites tailles
- Travaille 5 faces en un seul Setup
- 3+2 fraisage
- Sans limitation d'angle

NOUVEAU
MODÈLE

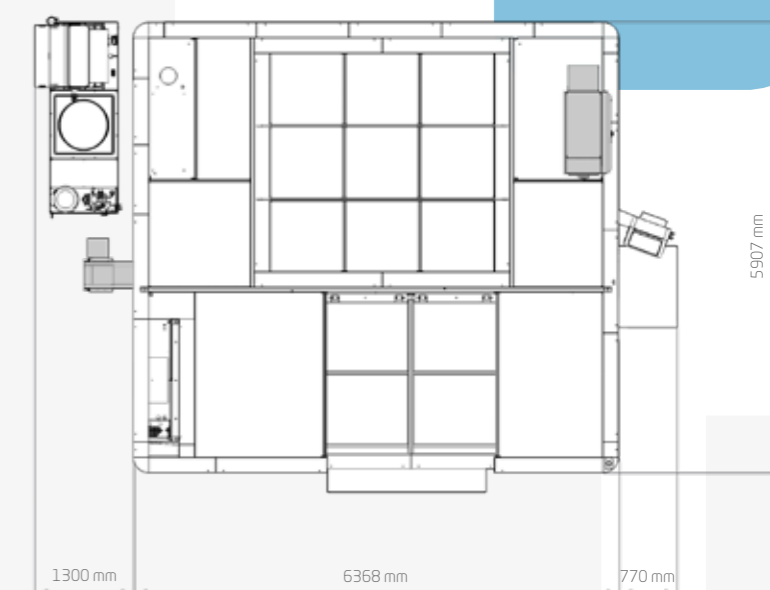
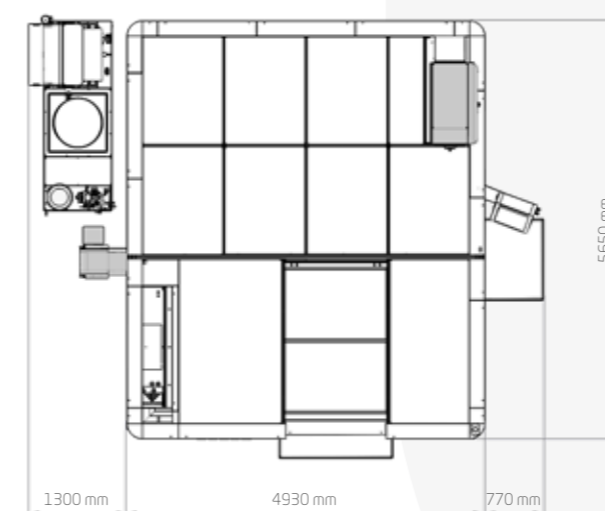


LAYOUT MODÈLE IXN

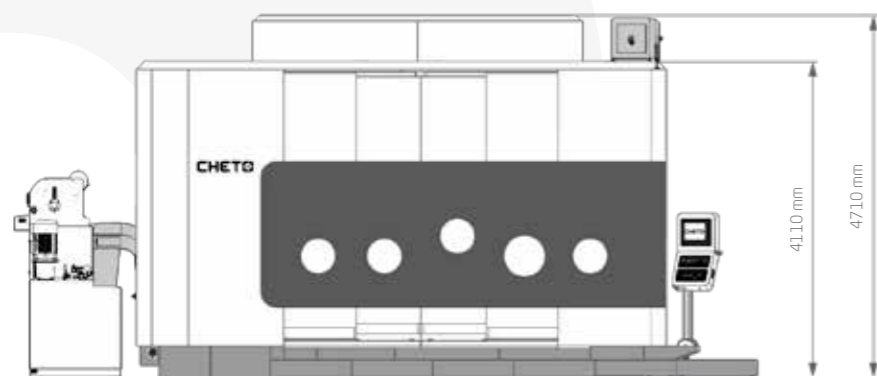
IXN1000



IXN2000



IXN3000



Modèle Enregistré

CHETOCORPORATION, S.A.

Área de Acolhimento Empresarial
Ul-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W
T. + 351 256 247 970

www.cheto.eu
info@cheto.eu

