



# CHETO

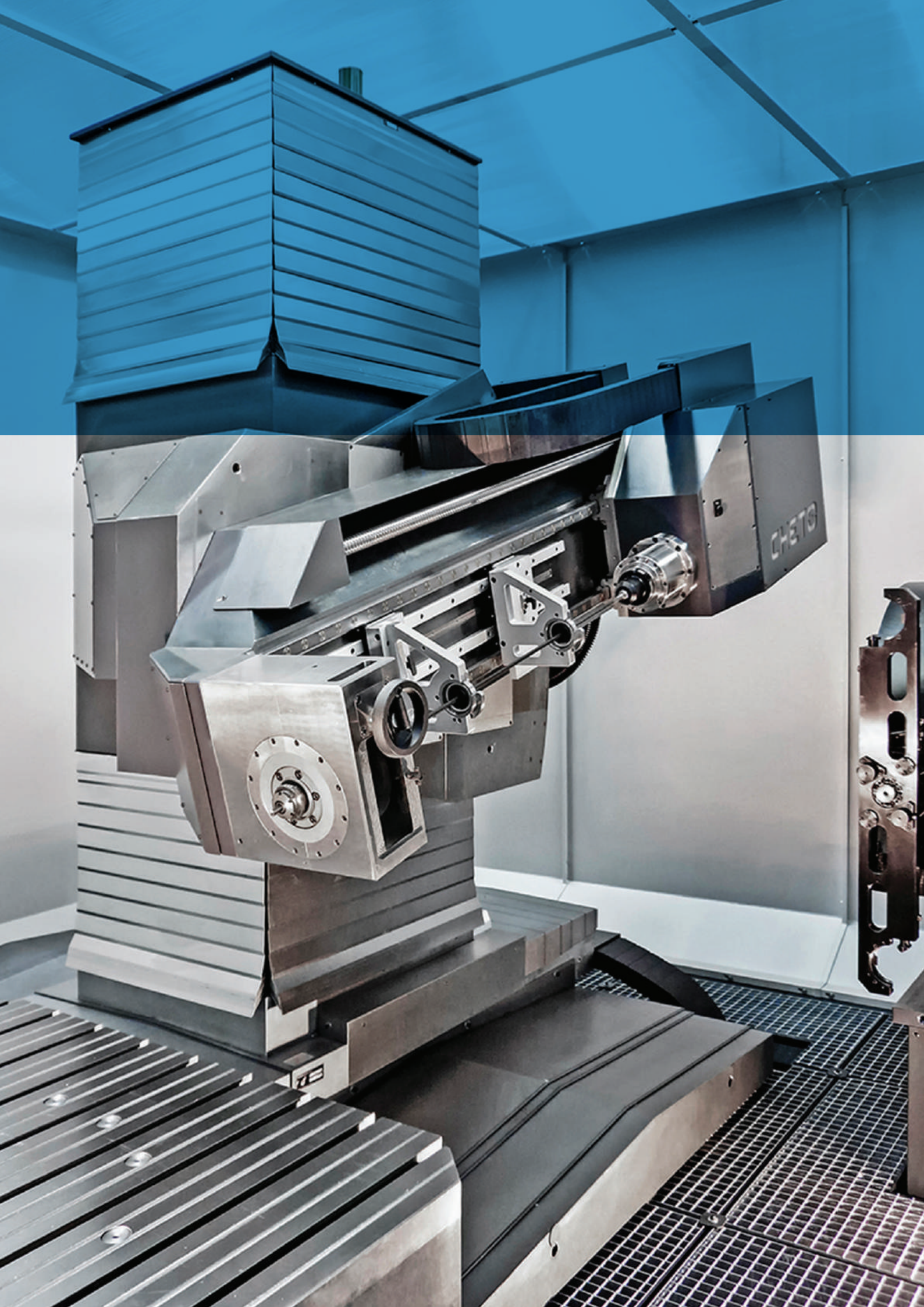
CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

[www.cheto.eu](http://www.cheto.eu)

**IXN Series** 6 und 7 Achsen









# Besuchen Sie Uns

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial  
UI-Loureiro, Lotes 13-21  
3720-075 Loureiro, Oliveira de Azeméis  
Portugal  
GPS. 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

KONTAKTIEREN SIE UNS

T. +351 256 247 970  
E. info@cheto.eu



WELTWEITE PRÄSENZ

■  
INNOVATIVES KONZEPT  
ZUR OPTIMIERUNG DES  
TIEFLOCHBOHRENS,  
STANDARDBOHRENS  
UND DES FRÄSENS  
■





# CHETO

## CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

### INNOVATIVE werkzeugmaschinen

CHETO wurde 2009 gegründet, um hochspezialisierte Tieflochbohr- und Fräsmaschinen für den Formenbau und die Energiebranche zu entwickeln und herzustellen.

Seit Unternehmensgründung betreiben wir eine intensive Forschung und Weiterentwicklung, um unseren Kunden vielseitige Maschinen mit höchster Präzision und Zuverlässigkeit anbieten zu können.

Unsere Unternehmensphilosophie und unsere Maschinen haben uns geholfen, innerhalb kürzester Zeit erhebliche Marktanteile in den wichtigsten Ländern zu gewinnen.



Management  
System  
ISO 9001:2015

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9105076158





## Technische Daten

	1000		2000		3000	
CNC-Achsen						
W-Achse	1630 mm	64.2 in	1630 mm	64.2 in	1630 mm	64.2 in
X-Achse (Längs)	1000 mm	39.4 in	2000 mm	78.7 in	3000 mm	118.1 in
Y-Achse (Vertikal)	1000 mm	39.4 in	1200 mm	47.2 in	1200 mm	47.2 in
Z-Achse (Quer)	800 mm	31.5 in	800 mm	31.5 in	800 mm	31.5 in
B-Achse (Rundtisch)	360,000		360,000		360,000	
A-Achse (Schwenkwinkel)	+25°/-15°		+25°/-15°		+25°/-15°	
Bohrleistung						
Max. Bohrweg (W+Z)	1630+800 mm	64.2+31.5 in	1630+800 mm	64.2+31.5 in	1630+800 mm	64.2+31.5 in
Bohrleistung	ø5-40 mm	ø0.2-1.58 in	ø5-40 mm	ø0.2-1.58 in	ø5-40 mm	ø0.2-1.58 in
Fräisleistung						
Fräsen	300 cm³/min	18.3 in³/min	400 cm³/min	24.4 in³/min	500 cm³/min	30.5 in³/min
Gewindeschneiden	M30		M32		M34	
Spiralgewindeschneiden	Standard		Standard		Standard	
Spindel						
Werkzeugaufnahme	ISO 50 DIN 69871		ISO 50 DIN 69871		ISO 50 DIN 69871	
Drehzahl	0-6000 rpm		0-6000 rpm		0-6000 rpm	
Leistung	15/25 kW	20/33 hp	20/30 kW	26/40 hp	24/38 kW	32/51 hp
Drehmoment	191/318 Nm	140/234 ft-lbs	254/382 Nm	187/281 ft-lbs	305/480 Nm	225/354 ft-lbs
NC-Rundtisch						
Tischgrösse	1300x1300 mm	51.2x51.2 in	1600x1300 mm	63.0x51.2 in	1800x1600 mm	70.9x63.0 in
Drehung des Rundtisches	360,000		360,000		360,000	
Max. Tischbelastung	10 Ton	22,047 lbs	20 Ton	44,093 lbs	30 Ton	66,139 lbs
Grundrissabmessungen						
Gesamtgewicht	25 Ton	55,116 lbs	28 Ton	61,730 lbs	34 Ton	74,958 lbs
Grundfläche (BxL)	7140x5760 mm	281.1x226.8 in	8690x6160 mm	342.1x242.5 in	9520x7410 mm	374.8x291.7 in

# IXN 1000 | 2000 | 3000

— 6 Achsen — 7 Achsen

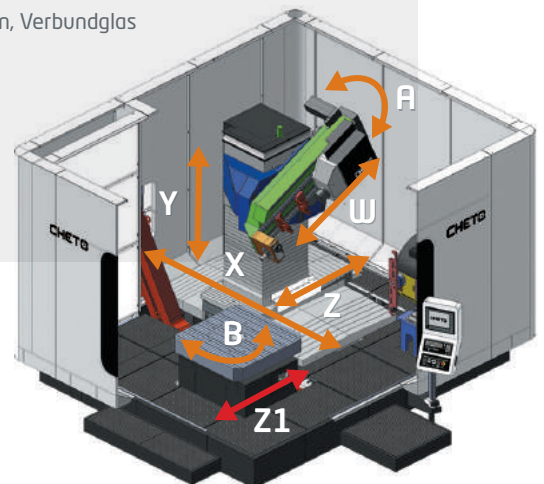
**IXN 3000**

Registered Design



## STANDARD AUSSTATTUNG

- HEIDENHAIN Steuerung TNC 640
- FAGOR Steuerung 8065 als optionale Ausstattung
- Elektronisches Handrad
- Digitale Antriebe
- Doppelter Gewichtsausgleich
- Lineare absolute Messsysteme in X, Y- und Z-Achse
- Winkeldrehgeber absolute Messsysteme (Achsen A und B)
- Teleskopabdeckungen in allen Achsen (ausser W)
- Kinematik / RTCP
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Schneller Wechsel zwischen Bohren/Fräsen
- Kühlmitteltank mit automatischer Filterung
- Carter-Tauchpumpe für Ölumlaufl
- Hochdruckpumpe 80 bar, 100 l/min | 1,160 psi, 26.5 gal/min
- Automatischer Späneförderer
- Komplette Abdeckung mit Türen, Verbundglas Fenster und Acryldecke





### BEARBEITUNGSPARAMETER ONLINE ANPASSEN

- Spindeldrehmoment
- Vorschub
- Kühlmitteldruck
- Kühlmittelstrom
- Schwingung



ZWEI  
STEUERUNGSOPTIONEN



### SCHNITTSTELLE

Das System erfasst automatisch Schnittstellen im Prozess und stellt die Parameter entsprechend ein, um die Qualität des Arbeitsablaufs beizubehalten und die Standzeiten des Werkzeugs zu schützen.

### PROZESS

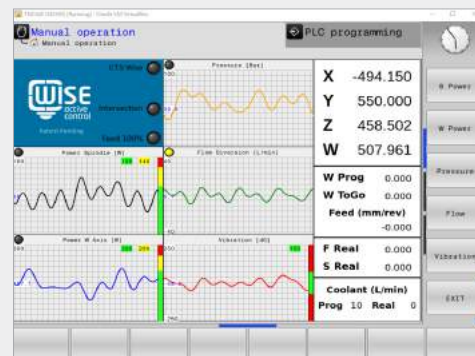
Das System erfasst Abweichungen im Aufwand des Prozesses und passt die Bohrparameter online automatisch an, um einen durchgehenden Prozess beizubehalten.



SCHNITTSTELLENAN-  
FORDERUNGEN

HEIDENHAIN  
TNC 640

FAGOR  
CNC 8065



WISE  
active  
control  
  
PATENT  
PENDING



DAS ENDE VON AUSSER-  
ORDENTLICHEN KOSTEN



### DAS ENDE VON AUSSERORDENTLICHEN ABWEICHKOSTEN

Unterschiedliche Arbeitsabläufe, Materialabweichungen, fehlerhaft Parametereinstellungen und der Schnittpunkt der Bohrungen führen oft zu einer Reduzierung der Standzeit der Werkzeuge. Kreuzende Kühlbohrungen, unterschiedliche Materialien und auswandernde Bohrungen sind eine Herausforderung, der wir mit unserer patentierten Prozessregelung und Überwachung begegnen und eliminieren.



**Y-ACHSE = 1200 mm | 47.2 in**  
 OPTION = 1500 mm | 59.0 in

**W-ACHSE = 1630 mm | 62.4 in**  
 OPTION = 2000 mm | 78.7 in

**X-ACHSE**

**Z-ACHSE = 800 mm | 31.5 in**

**TISCHABMASSE**  
 NACH KUNDENSPEZIFIKATIONEN  
 MAX GRÖSSE: 2000x2000 mm | 78.7x78.7 in

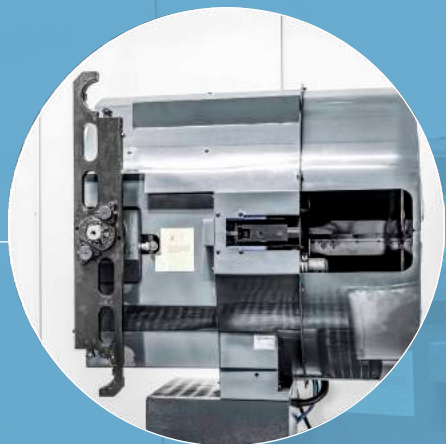
**OPTION Z1-ACHSE = 700 mm | 27.6 in**

**ATC TIEFLOCHBOHRER  
 BIS ZU 5 WERKZEUGE**



**SCHWENKKOPF = +25°/-15°**  
 OPTION = +25°/-25°

**ATC 24 WERKZEUGE**  
 L = 300 mm | 11.8 in



**ATC 40/60  
 WERKZEUGE**  
 L = 300/600 mm  
 11.8/23.6 in

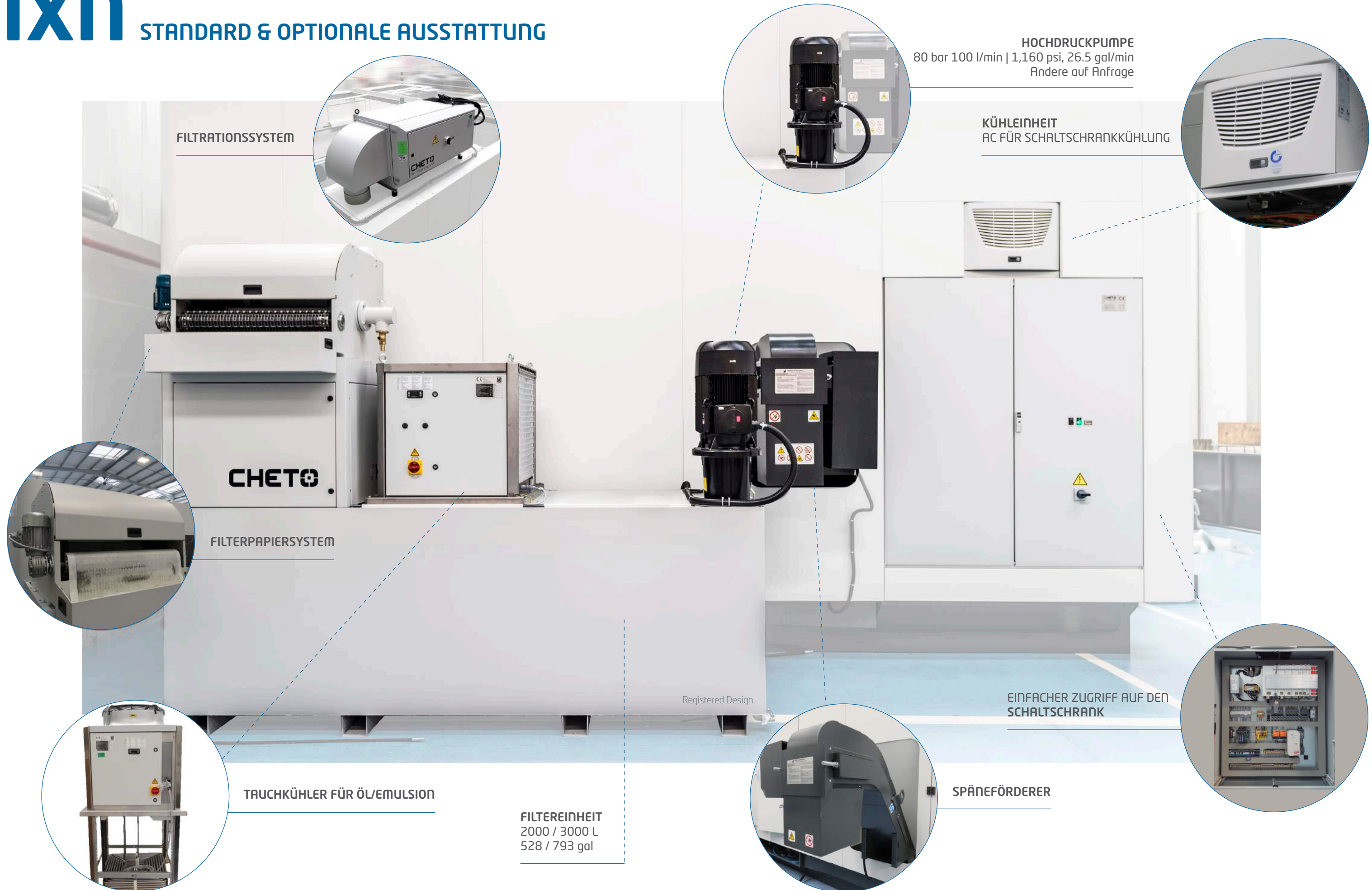


**ATC BIS ZU 250  
 WERKZEUGE**  
 L = 600 mm | 23.6 in

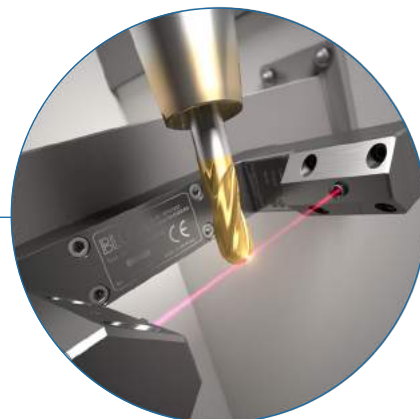




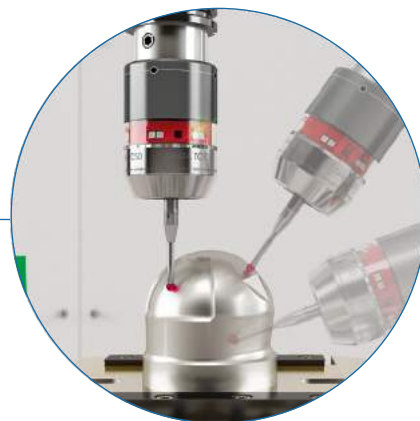
# IXN STANDARD & OPTIONALE AUSSTATTUNG



**LASERMESSSYSTEM**  
BLUM TC60



**MESSTASTER**  
BLUM TC60



**WERKZEUGSCHRANK**



**CHETO RE100**  
ELB WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE Ø5-32 mm | Ø0.2-1.26 in



# PRODUKTE & DESIGN



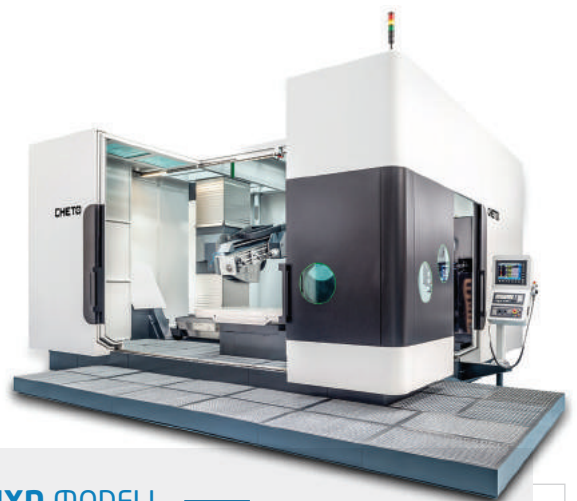
## CC MODELL

1000

5 Achsen

## PW MODELL

1000 / 2000 / 3000



## IXN MODELL

1000 / 2000 / 3000

6 & 7 Achsen

## MT MODELL

1500 / 2500



## SIC MODELL

6 Achsen

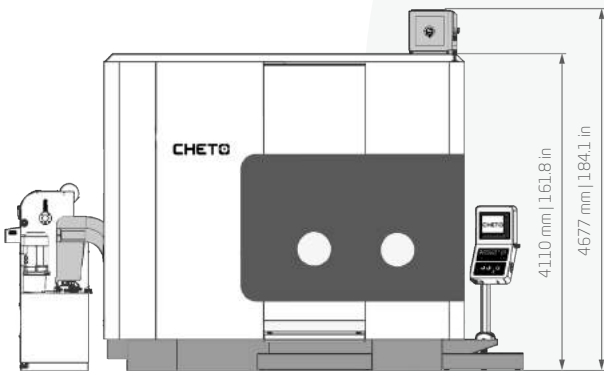
- Effizientes **Tieflochbohren** und **Fräsen** für Kleinteile
- Bearbeitung von **5 Oberflächen** mit einmaligen Einrichten
- **3+2 Fräsen**
- Keine Winkelbegrenzung



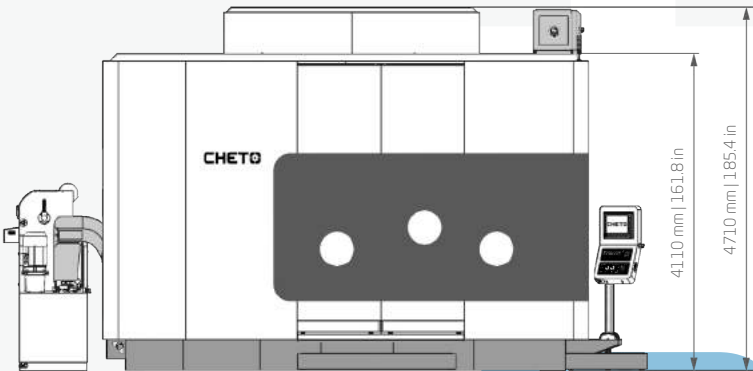
Registered Design

# GRUNDFLÄCHE DER IXN-MODELLE

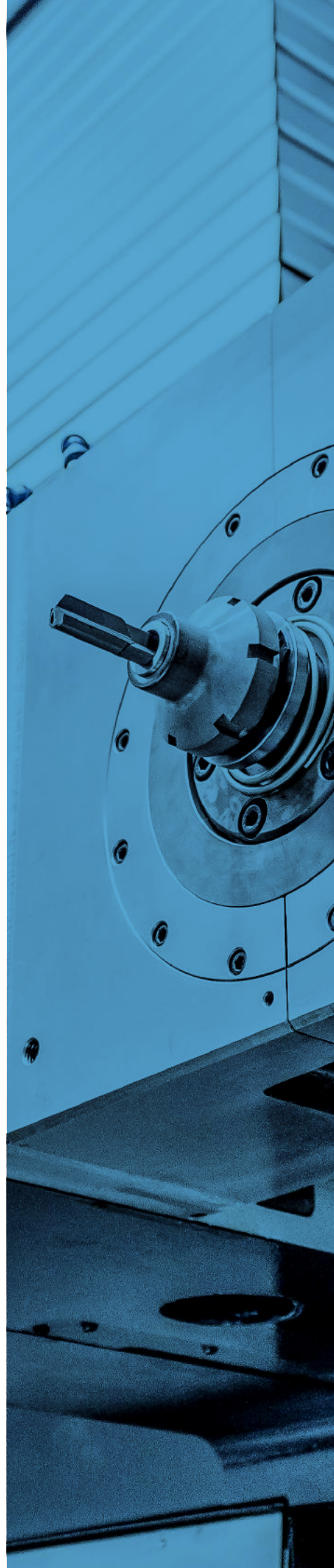
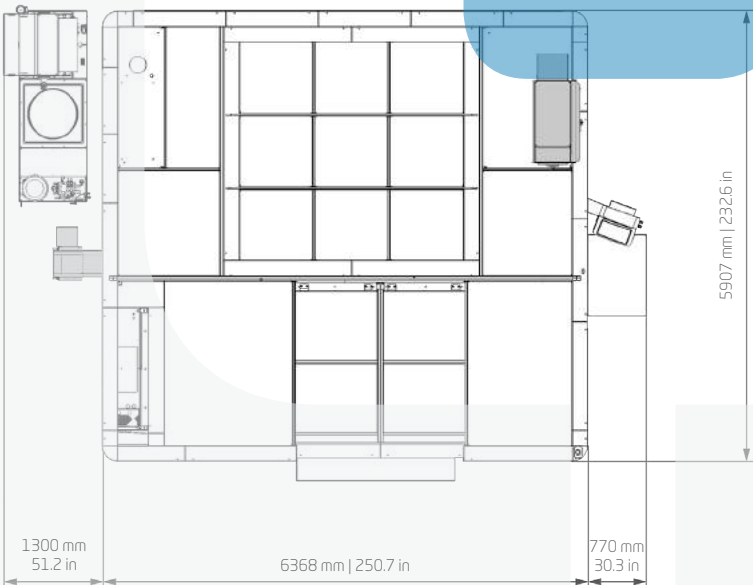
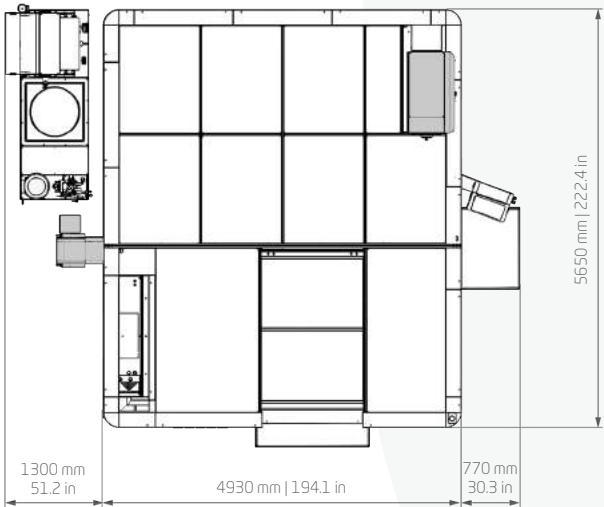
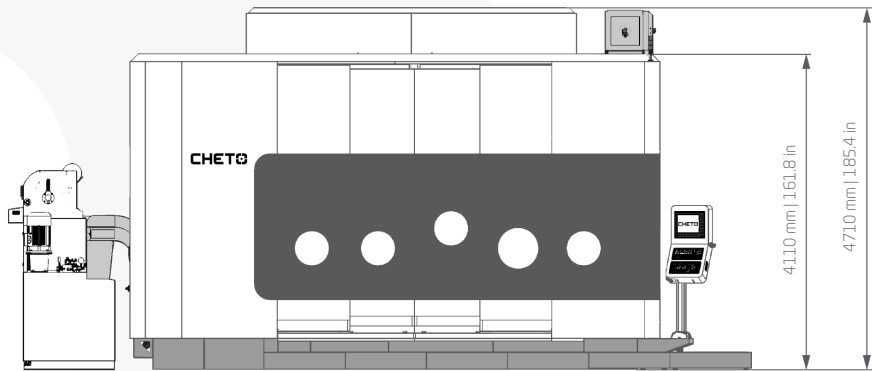
IXN1000



IXN2000



IXN3000



Registered Design



**CHETOCORPORATION, S.A.**

Área de Acolhimento Empresarial  
UI-Loureiro, Lotes 13-21  
3720-075 Loureiro, Oliveira de Azeméis  
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W  
T. + 351 256 247 970

**[www.cheto.eu](http://www.cheto.eu)**  
[info@cheto.eu](mailto:info@cheto.eu)



UNIÃO EUROPEIA  
Fundos Europeus  
Estruturais e de Investimento